

Winkel

Lieferwagen

F O R D (D)

Ford 100 Transit  
71 E2 bzw 72 E2  
Motor : NXB

CH 3306 48

Z U S A T Z K A R T E I

Nachtrag vom 23.8.-3.9.76 in Rothrist - Sta

Betriebsbremsvariante

Kreisaufteilung : 1. Kreis = HA +  $\frac{1}{2}$  VA  
2. Kreis =  $\frac{1}{2}$  VA

Nachtrag vom 20.1.1977 in Rothrist - Sta

Getriebeautomat "FORD C3" (Code "D" auf Hersteller-Plakette) mit HA 4,62 (Code "H") oder HA 5,14 (Code "2") geprüft.

Zulässiges Gesamtzuggewicht gebremst 3000 kg.