

EIDGENÖSSISCHE TYPENPRÜFUNGSKOMMISSION FÜR MOTORFAHRZEUGE

Sachtransport-Anhänger	Fabrikmarke <b>WESTFALIA</b>	151001	Typenschein-Nummer CH <b>9873 09</b>
------------------------	---------------------------------	--------	---

ERKENNUNGSMERKMALE "151001" auf Hersteller-Plakette, seitlich links vorne

Fahrgestellnummer eingeschlagen vorne Mitte Deichsel  
 Motorkennzeichen eingeschlagen \_\_\_\_\_  
 Hersteller WESTFALIA WERKE KG, Wiedenbrück (D) Importeur Erwin Kapp, Zürich

<p><b>FAHRGESTELL</b> Anz. Achsen <u>1</u> Anzahl Räder: <u>2</u> gefedert</p> <p>Lenkung _____ Lenkhilfe _____</p> <p>Betriebsbremse <u>mechanisch, Auflaufbremse, Innenbacken beide Räder Abreissicherung vorhanden</u></p> <p>Stellbremse <u>mechanisch, Innenbacken, auf beide Räder</u></p> <p>Anhängevorrichtung <u>Kugel ø 50</u> Höchstgeschwind. <u>80</u> km/h</p> <p><b>KAROSSERIEFORM</b> <u>Brücke</u></p>	<p><b>ARBEITSMOTOR</b></p> <p>Marke _____ Treibstoff _____</p> <p>Typ _____</p> <p>Lage _____ Anz. Zyl. _____</p> <p>Bohrung _____ Hub _____</p> <p>Hubraum _____ cm<sup>3</sup> Steuer-PS _____</p> <p>Leist.-PS _____ (____) bei _____ U/min</p> <p>Kühlung _____</p> <p>Lärm _____ dB (____) bei _____ U/min</p> <p>Lärmdämpfung _____</p>
---	---

**ABMESSUNGEN** Spurweite V \_\_\_\_\_ H 1290  
 Spurbereich L \_\_\_\_\_ R \_\_\_\_\_

Achsabstand \_\_\_\_\_ / (\_\_\_\_) / (\_\_\_\_) / \_\_\_\_\_

	Aussenabmessungen	Innenabmessungen
Länge	<u>2510</u>	<u>1635</u>
Breite	<u>1500</u>	<u>1080</u>
Höhe	<u>940</u>	<u>500</u>
Ueberhang V	_____	_____
H	<u>810</u>	<u>770</u>
S	_____	_____

GEWICHTE	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	<u>20</u>	_____	<u>170</u>	<u>190</u>
Nutzlast	<u>20</u>	_____	<u>590</u>	<u>610</u>
Total	<u>40</u>	_____	<u>760</u>	<u>800</u>
Fabrik-Garantie	<u>75</u>	_____	_____	<u>800</u>
Reifen-Dimens.	_____	_____	<u>6.00-12 6PR</u>	_____
Tragkraft p. Achse	_____	_____	<u>800 (2,4)</u>	_____

Ausladung der Anhängevorrichtung = 1700

**AUSRÜSTUNG**

Elektr. Anlage \_\_\_\_\_ V

Fernlicht \_\_\_\_\_ Lichthupe \_\_\_\_\_

Abblendlicht \_\_\_\_\_ Standlicht \_\_\_\_\_

Markierlicht \_\_\_\_\_ Nebellampen \_\_\_\_\_

Warnvorrichtung \_\_\_\_\_ Lautstärke \_\_\_\_\_ (dB) \_\_\_\_\_

Scheibenwischer \_\_\_\_\_ [V= I (E)

Schlusslicht \_\_\_\_\_ HELLA K 33265 Rückstrahler [M= -

Stoplicht \_\_\_\_\_ HELLA K 33265 [H= III (E)

Kontroll-Nr. -Bel. 2/Mitte separat Schildform ~~Standard~~/Langformat

Rückspiegel \_\_\_\_\_ Geschw. -Messer \_\_\_\_\_

Richtungsblinker 2/

Vorn \_\_\_\_\_ seittl. \_\_\_\_\_ hinten HELLA K 33265

Warnblinkanlage \_\_\_\_\_ Arbeitslampen \_\_\_\_\_

Unterlegkeil 160 x 100 x 80

**ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS**Art SachentransportanhängerMarke & Typ WESTFALIA 151001Typenschein-Nummer CH 9873 09Karosserieform Brücke

Plätze : Total \_\_\_\_\_ (Vorn) \_\_\_\_\_

Leergewicht 190 Treibstoff \_\_\_\_\_Nutzlast 610 PS \_\_\_\_\_  
Hubraum \_\_\_\_\_Gesamtgew. 800 Anhängelast \_\_\_\_\_

Gew. des Zuges \_\_\_\_\_

**BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN : Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = 119267**Ort und Datum der Prüfung  
Zürich, 19.7.72

Die Prüfungskommission