

AUSRÜSTUNG

Elektr. Anlage _____ V

Fernlicht _____ Lichtlupe _____

Abblendlicht _____ Standlicht _____

Markierlicht §) A (E)

Scheibenwischer _____ [V= I (E)

Schlusslicht HELLA K 33265 Rückstrahler [S= -

Stoplicht HELLA K 33265 [B= III (E)

Kontroll-Nr.-Bel. 2/Mitte separat Schildform Langformat

Rückspiegel _____ Geschw.-Messer _____

Richtungsblinker 2/ _____

Vorn _____ seitl. _____ hinten HELLA K 33265

Warnblinkanlage _____ Arbeitslampen _____

Unterlegkeil 160 x 100 x 80 mm

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art Sachentransport-Anhänger

Marke & Typ WESTFALIA 119002 T

Typenschein-Nummer CH 9873 08

Karosserieform Brücke mit Seitenwänden

Plätze : Total _____ (Vorn) _____

Leergewicht 510 Treibstoff _____

Nutzlast 1090 PS _____

Gesamtgew. 1600 Anhängelast _____

Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN: Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = 117209

§) Markierlichter werden durch den Importeur (in der vertikalen Linie) montiert

Eintrag im Fahrzeugausweis, Seite 4:- das Fahrzeug darf nur bis zur Trennwand beladen werden
(Stützlastgarantie = 75 kg)

*) Kann nicht als "Sportgeräte-Anhänger" resp. "Pferdetransportanhänger" immatrikuliert werden.

Ort und Datum der Prüfung
Zürich, 19.7./26.9.72

Die Prüfungskommission