

Art des Fahrzeuges

Arbeitsanhänger

Fabrikmarke

WEISSER

Typ

JSTA D 2

Typenschein-Nummer

CH **9872 02**

ERKENNUNGSMERKMALE **"JSTA D2" auf Hersteller-Plakette vorne links auf Rahmen**

Fahrgestellnummer eingeschlagen **oben auf Deichselwurzel + auf Hersteller-Plakette**

Motorkennzeichen eingeschlagen

Hersteller **H. WEISSER KG, Brauningen (D)** Importeur **Marcel BOSCHUNG, Schmitte**

FAHRGESTELL Anz. Achsen **1** Anz. Räder **2** Antrieb

Lenkung Lenkhilfe

Betriebsbremse **mech. Auflaufbremse, Gestänge/Kabel, IB**

Hilfsbremse **idem. Hebel und**

Stellbremse **Segment, Abreissicherung**

Getriebeart Anz. Gänge

Diff. Sperre Zughaken **Oese ϕ 40** Höchstgeschwind. ***** km/h

MOTOR Bauart Takte

Marke Treibstoff

Typ

Lage Anz. Zyl.

Bohrung Hub

Hubraum cm^3 Steuer-PS

Leist.-PS bei U/min

Kühlung

Lärm dB bei U/min

Lärmdämpfung

KAROSSERIEFORM **Salz- und Sandstreuer** Anz. Türen

Schiebedach

Anz. Plätze : TOTAL ; vorn ; Mitte ; hinten ; Stehplätze

ABMESSUNGEN Spurweite V **1420** H
Spurkreis L R

Achsabstand / (/ /)

Aussenabmessungen Innenabmessungen

Länge **3290 +)** **650/1500**

Breite **1660** **300/1160**

Höhe **1480** **720**

Ueberhang V **2270 +)** **750**

II **1020** **750**

S

+) ab Mitte Anhänger-Oese/Mitte Achse

GEWICHTE Vorn Mitte Hinten TOTAL

Leergewicht **30** **512** **542**

Nutzlast

Gesamtgewicht **1500**

Fabrik-Garantie **1500**

Reifen-Dimens. **6.50-16 8 Ply**

Tragkraft p. Achse **1800**

Fabrikgar. max. Gesamtzuggewicht Anhängelast kg

AUSRÜSTUNG

Elektr. Anlage _____ V

Fernlicht _____ Lichtpupe _____

Abblendlicht _____ Standlicht 2/ HELLA K 1609

Markierlicht _____ Nebellampen _____

Warnvorrichtung _____ Lautstärke _____ (dB) _____

Scheibenwischer _____ Waschanlage _____

Schlusslicht 2/ HELLA K23308 Rückstrahler V= weiss ø 75Stoplicht 2/ separat H= rot △Kontroll-Nr. -Bel. 1/ links Schildform 1500/1650/Langformat

Rückspiegel _____ Geschw.-Messer _____

Richtungsblinker 2/ H= HELLA K23308, separatVorn _____ seittl. _____ hinten orange

Warnblinkanlage _____ Arbeitslampen _____

1 Unterlegkeil 270x165x140ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEISArt des Fahrzeuges ArbeitsanhängerMarke & Typ WEISSER, JSTA D 2

Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug) _____

Typenschein-Nummer CH 9872 02Karosserieform Salz- & Sandstreuer

1

Plätze : Total _____ (Vorn) _____

Leergewicht 1500 Treibstoff _____

Nutzlast _____ PS _____

Hubraum _____

Gesamtgew. 1500 Anhängelast _____

Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN :

*) Achsgarantie für gefederte Achse = 80 km/h

Ort und Datum der Prüfung
Schmitzen, 14.6.68

Die Prüfungskommission