

EIGENOESSISCHE TYPENPRUEFUNGSKOMMISSION FUER MOTORFAHRZEUGE

Art des Fahrzeuges Arbeitsanhänger	Fabrikmarke B O S C H U N G	Typ S 100	Typenschein-Nummer CH 9093 03
---------------------------------------	--------------------------------	--------------	----------------------------------

ERKENNUNGSMERKMALE "S 100" auf Hersteller-Plakette, vorn links auf Kotflügel

Fahrgestellnummer eingeschlagen auf Stützrollenträger und auf Plakette

Motorkennzeichen eingeschlagen

Hersteller Marcel BOSCHUNG, Schmitten (FR) Importeur _____

FAHRGESTELL Anz. Achsen 1 ungefedert Anz. Räder 2

Lenkung _____ Lenkhilfe _____

Betriebsbremse mech. Auflaufbremse, Scheiben, a. beide Räder

Hilfsbremse mech. Scheiben [m. Sicherheitskabel mit

Stellbremse Hebel m. Segment [Abreissicherung _____

Getriebeart _____ Anz. Gänge _____

Diff. Sperre _____ Zughaken Oese Ø 40 Höchstgeschwind. 60 km/h

MOTOR Bauart _____ Takte _____

Marke _____ Treibstoff _____

Typ _____

Lage _____ Anz. Zyl. _____

Bohrung _____ Hub _____

Hubraum _____ cm³ Steuer-PS _____

Leist. -PS _____ bei _____ U/min

Kühlung _____

Lärm _____ dB () bei _____ U/min

Lärmdämpfung _____

KAROSSERIEFORM Salzstreuer Anz. Türen _____

Schlebedach _____

Anz. Plätze : TOTAL _____; vorn _____; Mitte _____; hinten _____; Stehplätze _____

ABMESSUNGEN Spurweite V _____ H 1495
Spurkreis L _____ R _____

Achsabstand _____ / () / _____ / _____

Aussenabmessungen Innenabmessungen

Länge 3147 520/1480

Breite 1680 420/1430

Höhe 1680 680

Ueberhang V _____ 815

H 680 665

S _____ _____

Ausladung der Anhängerdeichsel = 2467

GEWICHTE Vorn Mitte Hinten TOTAL

Leergewicht 70 _____ 510 580

Nutzlast _____ _____ _____

Total _____ _____ 1500

Fabrik-Garantie _____ 2000 1500

Reifen-Dimens. 7.00 R 16 10 PR _____

Tragkraft p. Achse _____ 2500(5.75) _____

Gesamtzuggewicht

Fabrikgar. max. Anhängelast _____ kg

AUSRÜSTUNG

Elektr. Anlage _____ V

Fernlicht _____ Lichttupe _____

Abblendlicht _____ Standlicht _____

Markierlicht 2/separat Nebellampen _____

Warnvorrichtung _____ Lautstärke _____ (dB) _____

Scheibenwischer _____ Waschanlage _____

Schlusslicht 2/separat)ULO Rückstrahler V=2 ø 70Stoplicht 2/separat)K13326 H=2 △

Kontroll-Nr. -Bel. _____ Schildform Hochformat/Langformat

Rückspiegel _____ Geschw. -Messer _____

Richtungsblinker 2Vorn _____ seidl. _____ hinten orange

Warnblinkanlage _____ Arbeitslampen _____

1/Unterlegkeil 220x110x80ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEISArt des Fahrzeuges ArbeitsanhängerMarke & Typ BOSCHUNG S 100

Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug) _____

Typenschein-Nummer CH 9093 03Karosserieform Salzstreuer

Plätze : Total _____ (Vorn) _____

Leergewicht 580 Treibstoff _____Nutzlast - PS _____

Gesamtgew. _____ Hubraum _____

Anhängelast _____

Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN : Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = 2593Höchstgeschwindigkeitstafel 60 km/h erforderlichOrt und Datum der Prüfung
Bern, 16.1.70

Die Prüfungskommission