

Art des Fahrzeuges	Fabrikmarke	Typ	Typenschein-Nummer
Motorkarren *	B E R G M A N N	A T 2 1 8	CH 8134 02

Hersteller	Maschinenfabrik Bergmann GmbH & CO KG, Adenauerstrasse 11-13, D-4472 Haren/Ems (BRD)
Erkennungsmerkmale	auf Hersteller-Plakette : "AT 218"
Herstellerplakette	rechts, seitlich unter Führerstand
Fahrgestellnummer	rechts, am Vorder- sowie am Hinterwagen
MotorKennzeichen	"F2L 511" rechts, seitlich am Motorblock angelenget Plakette
Hauptimporteur	CHARLES KELLER AG, Kriesbachstrasse 1, 8304 Wallisellen
Geprüftes Fahrzeug	81858

Fahrgestell	
Anzahl Achsen	2 Anzahl Räder 4
Lenkung	hydrostatisch mit hydraulischer Lenkhilfe
Getriebe	mechanisch
Anzahl Gänge	4 Achsantrieb Allrad
Betriebsbremse	hydraulisch, 1-Kreis, IB, wirkend auf alle Räder
Hilfsbremse	mechanisch, IB, wirkend auf Getriebewelle
Feststellbremse	wie Hilfsbremse, Knickhebel
Dauerbremse	-
2-Kreis-Kontrolle	-

Motor	
Marke	DEUTZ Typ F2L 511
Bauart	Reihe Takte 4
Treibstoff	D Lage hinten
Kühlung	Luft Anzahl Zylinder 2
Bohrung	100 Hub 105
Hubraum	1648 Steuer-PS 8,39
Leistungs-kW	21 (DIN) bei U/min 2800
Lärm	
Standmessung	77,0 dB/A bei U/min 2100 **)
Schalldämpfer	1 Topf, 200x232x121
Abgasprüfung	Bacharach 2,0 **)
Entstörung	-

Karosserie	Muldenkipper
Anzahl Türen	- Geschw. Messer -
Sicherheitsgurten	1 Rückspiegel 1/2/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12
Unterlegkeil	1/ 320x160x170 Zugvorrichtung v+h = Stecknagel
Diebstahlsicherung	-
Anzahl Plätze	1 v _____ M _____ h _____
Masse	innen aussen
Länge	1860 3750 Achsabstand 2000 /
Breite	1730 1870 Doppelachse v _____ h _____
Höhe	390 2030 Spurweite v 1585 h 1585
Ueberhang	s _____ v _____ h _____
	v _____ 1040 _____ h _____
	h _____ 710 _____ Spurkreis ø l 7600 r 7500
Abstand Lenkrad - vorderste Fahrzeugteile	2750

Gewichte	vorn	hinten	total
Leergewicht	1100	1270	2370
Nutzlast	3285	75	3360
Gesamtgewicht	4385	1345	5730
Fabrikgarantie			5730
Reifengröße	10.5 - 18	10.5 - 18	(Varianten +)
Ply / bar	8 / 3,5	8 / 3,5	vgl. Bemerkungen)
Tragkraft	5300	5300	
für V max	25	25	
Garantierte Anhängelast gebremst			-
Garantierte Anhängelast ungebremst			-
Garantiertes Gesamtzuggewicht			-
Geprüfte Anhängelast			-
Höchstgeschwindigkeit nach Hersteller			20,0 km/h
Höchstgeschwindigkeit gemessen			20,0 km/h

bei 2800 U/min am Motor

5.

Ausrüstung
 Fernlichter Hella K 11103 / CH 1 1221 03
 Abblendlichter Hella K 11103 / CH 1 1221 03
 Standlichter A (E)
 Schlusslichter R-S1 (E)
 Bremslichter -
 Richtungsblinker v 1 (E) s _____ h 2a (E)
 Rückstrahler v - s _____ h I (E)
 Markierlichter v - s _____ h _____
 Zusätzliche Lichter -
 Kontroll-Nr.-Beleuchtung 1/ separat Mitte
 Scheibenwischer - mit/ohne Waschanlage
 Warnvorrichtungen 1/ Hella el 20011
oder andere geprüfte Modelle

Angaben für den Fahrzeugausweis

Art des Fahrzeuges Motorkarren
 Marke und Typ B E R G M A N N A T 2 1 8
 Typenscheinnummer CH 8 1 3 4 0 2
 Karosserie Muldenkipper
 Plätze total 1 vorn _____
 Leergewicht 2370 Treibstoff D
 Nutzlast 3360 Steuer-PS 8,39
 Gesamtgewicht 5730 Hubraum 1648

Bemerkungen, Aenderungen, Auflagen und Eintrag im Fahrzeugausweis

- *) Art des Fahrzeuges : Immatrikulation als Arbeitskarren siehe TS CH 5134 02
- **) Lärm / Abgas : siehe auch EK
- +) Reifenvariante : 15.5/55 R 18 14PR, Tragkraft 5740 (4,0), Vmax 25 km/h