

Fahrzeug - Kategorie  
**Elektro  
 Motorkarren**

Marke  
**STILL**

Typ-Bezeichnung / Erkennungszeichen  
**EMZ 101 MULI MOBIL**

Typbescheinigung  
 Nr. **797**

Erkennungsmerkmale des Typs **Bezeichnung "EMZ,101" unter dem Lenkrad, auf Hersteller-Plakette**  
 Fahrgestellnummer eingeschlagen **Unter dem Lenkrad, auf Hersteller-Plakette**  
 Motornummer eingeschlagen **Unter Motorhaube, auf Motorverschalung, auf Hersteller-Plakette**  
 Hersteller des Fahrgestells **Hans STILL, Motorenfabrik, HAMBURG 48 (Deutschland)**  
 Hersteller des Motors **Hans STILL, Motorenfabrik, HAMBURG 48 (Deutschland)**

**MOTOR**

Marke u. Typ **STILL 90-03**  
 Art **Elektromotor**  
~~ANDECK~~ **Gleichstrom**  
 Zyl.-Zahl **---** Takt **---**  
 Zyl.-Bohrung **---** mm  
 Kolbenhub **---** mm  
 Steuer PS **3,26**  
 Zyl.-Inhalt zus. **---** cm<sup>3</sup>  
~~BELEUCHT~~ **2,4 KW**  
 Kühlung **---**  
 Lage des Motors **Vorn**

**FAHRGESTELL**

Anzahl Achsen **2** Dreirad  
 Antrieb auf **Vorderrad**  
 1. Bremse **Fussbremse : Mechanisch \*)**  
**auf alle 3 Räder**  
 2. Bremse **Handbremse : Mechanisch, IB.,**  
**auf Hinterräder**  
 3. Bremse **---**  
 Anhängerbremse **---**  
 Lenkung **Mitte - Durch Lenkrad**  
 Anhängervorrichtung **(Vorn : Steckbolzen einstufig**  
**(Hint. : do. 4-stufig**  
 Anzahl Vorwärtsgänge **---**  
 Geschw. im 1. Gang **Im dir. Gang 9-10 Km/St.**

**KAROSSERIE**

Hersteller **STILL, HAMBURG**  
 Art / Form **Motorkarren-Dreirad**  
 Anzahl Türen **---**  
 Sitzplätze **Total 1**  
 Vorn **---** Mitte **---** Hinten **---**  
 Stehplätze **---**  
 Für Motorräder : Soziussitz **---**  
 Seitenwagen **---**

**GEWICHTSVERHÄLTNISS E UND BEREIFUNG**

	Vorderachse	Hinterachse	Total
Leergewicht des fahrberreiten Fahrgestells . . . . .	kg	kg	--- kg
Tragfähigkeit des Fahrgestells (Art. 11 MFV) . . . . .	kg	kg	--- kg
Fabrikgarantiertes maximales Gesamtgewicht . . . . .	kg	kg	--- kg
Leergewicht des fahrberreiten Fahrzeuges (karossiert) . . . . .	kg	kg	<b>735</b> kg
Nutzlast . . . . .	kg	kg	--- kg
Fabrikgarantiertes maximales Anhängerzuggewicht . . . . .			<b>**</b> ) --- kg
Bereifung : Dimension . . . . . <b>***</b> ) . . . . .	<b>4.00 - 28</b>		einfach
Maxim. Tragkraft (pro Reifen kg) . . . . . pro Achse	kg	kg	

**TYPENBESCHEINIGUNG**  
 MOTORFAHRZEUG - TYPENPRÜFUNGS - KOMMISSION

# ELEKTR. AUSRÜSTUNG UND WARNVORRICHTUNG

Scheinwerfer: Marke HELLA

Stand-/Markierlichter —

Stoplichter 2, kombiniert

Richtungsanzeiger: System —

Warnvorrichtung 1, elektr. Horn 1 Klang

1) Abblendsystem —

Schlußlichter 2, kombiniert

Kontrollnummerbeleuchtung 1, links kombiniert

Lage —

Scheibenwischer —

1)

2)

## ALLGEMEINE MASSANGABEN

Spurweite	<table border="0"> <tr> <td>  vorn</td> <td>—</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>  hinten</td> <td>695</td> <td>mm</td> </tr> </table>	vorn	—	mm	hinten	695	mm
vorn	—	mm					
hinten	695	mm					
Gesamtbreite, vorne	[mm, hinten 800	mm					
Achsenabstand	1'260	mm					
Gesamtlänge	1'790	mm					
Gesamthöhe (unbelastet)	1'125	mm					
Bodenfreiheit	—	mm					
Überhang, hinten	—	mm					
Anhängevorrichtung (Höhe ab Boden)	380/530	mm					
Anhängevorrichtung (Überhang)	200	mm					
Äußerer Wendekreis-Durchm. links	2,40	m					
Äußerer Wendekreis-Durchm. rechts	2,40	m					

## Innenmaße

Länge des Laderaumes	mm
Breite des Laderaumes	mm
Lichte Höhe	mm
Höhe des Laderaumes ab Boden	mm
Seitenladen (Höhe)	mm

## BEMERKUNGEN

- \* ) Aussenbacken auf Antriebswelle/Vorderrad, und Innenbacken auf Hinterräder
- \*\* ) Zugvermögen : lt. Fabrikangabe  
 Bei Steigung 15 % = 750 Kg.  
 Bei Steigung 5 % = 3 Tonnen
- \*\*\* ) Bereifung : Event. auch Vollgummi

## ABÄNDERUNGEN UND ERGÄNZUNGEN (IL.MFV)

- 1) Scheinwerfer : Sind derart einzustellen, dass keine Blendung eintritt.
- 2) Kontroll-No.-Bel. : Celluloid-Fenster ist durch Glas oder Plexiglas zu ersetzen.

Ort und Datum der Typenprüfung

Herisau, den 14. 9.1951

Die Typenprüfungskommission