

Art des Fahrzeuges Motorrad	Fabrikmarke VICTORIA	Typ 159 TS	Typenschein-Nummer CH 6842 02
ERKENNUNGSMERKMALE <u>"159 TS" beidseitig auf Werkzeugkasten + auf Hersteller-Plakette vorn auf Lenkerrohr</u>			
<u>"685" = Vorziffer zu Rahmen-Nr.</u>			
Fahrgestellnummer eingeschlagen <u>vorn auf Lenkerrohr und auf Plakette</u>			
Motorkennzeichen eingeschlagen <u>"50 S" rechts, oben auf Motorgehäuse, angenietete Plakette</u>			
Hersteller <u>ZWEIRAD-UNION AG, Nürnberg (D)</u> Importeur <u>Jeker, Haefeli & Co AG, Balsthal</u>			
FAHRGESTELL Anz. Achsen <u>2</u> Anz. Räder <u>2</u> Antrieb <u>Hinterrad</u>		MOTOR Bauart <u>Block</u> Takte <u>2</u>	
Lenkung <u>-</u> Lenkhilfe <u>-</u>		Marke <u>SACHS</u> Treibstoff <u>B</u>	
Betriebsbremse <u>mechanisch, Innenbacken, Gestänge, HR</u>		Typ <u>50 S</u>	
Hilfsbremse <u>) mech. IB, Dauerbremse -</u>		Lage <u>Mitte</u> Anz. Zyl. <u>1</u>	
Stellbremse <u>) Kabel auf VR Anhängerbr. -</u>		Bohrung <u>38</u> Hub <u>44</u>	
Getriebeart <u>mechanisch</u> Anz. Gänge <u>5</u>		Hubraum <u>49</u> cm ³ Steuer-PS <u>0,25</u>	
Diff. Sperre <u>-</u> Zughaken <u>-</u> Höchstgeschwind. <u>80</u> km/h		Leist.-PS <u>4</u> (DIN) bei <u>6600</u> U/min	
KAROSSERIEFORM <u>Sattel = 600 x 230 mm mit Halteriemen</u> Anz. Türen <u>-</u>		Kühlung <u>Luft</u>	
Anz. Plätze: TOTAL <u>2</u> ; vorn <u>1</u> ; Mitte <u>-</u> ; hinten <u>1</u> ; Stehplätze <u>-</u>		Lärm <u>70</u> dB (A) bei <u>6600</u> U/min	
		Lärmdämpfung <u>1 Topf 760 x 75 ø</u>	
ABMESSUNGEN Spurweite V <u>-</u> H <u>-</u> Spurkreis L <u>-</u> R <u>-</u>		GEWICHTE	
Achsabstand <u>1180</u> / (<u>-</u> / <u>-</u> / <u>-</u>)		Vorn Mitte Hinten TOTAL	
Aussenabmessungen Innenabmessungen		Leergewicht <u>40</u> <u>-</u> <u>45</u> <u>85</u>	
Länge <u>1880</u>	<u>-</u>	Nutzlast <u>20</u>	<u>120</u> <u>140</u>
Breite <u>605</u>	<u>-</u>	Total <u>60</u>	<u>165</u> <u>225</u>
Höhe <u>900</u>	<u>-</u>	Fabrik-Garantie <u>-</u>	<u>245</u>
Ueberhang V <u>305</u>	<u>-</u>	Reifen-Dimens. <u>21-2.75</u>	<u>21-2.75</u>
H <u>395</u>	<u>-</u>	Tragkraft p. Achse <u>170</u>	<u>170</u>
S <u>-</u>	<u>-</u>	Fabrikgar. max. <u>-</u>	<u>-</u>
		Gesamtzuggewicht	<u>-</u> kg
		Anhangelast	<u>-</u> kg

AUSRÜSTUNGElektr. Anlage 6 V

Fernlicht 1/ HELLA K 21042 Lichtlupe -
 Abblendlicht 1/ Duplo Standlicht -
 Markierlicht - Nebellampen -
 Warnvorrichtung 1/ elektrisch Lautstärke 77 (dB) A
 Scheibenwischer - Waschanlage -
 Schlusslicht 1/ kombiniert Rückstrahler 1/ a.Schlusslicht
 Stoplicht 1/ kombiniert Rückfahrlampen -
 Kontroll-Nr.-Bel. 1/ kombiniert Schildform Hochformat/Bangformat
 Rückspiegel - Geschw.-Messer km/h VDO
 Richtungsblinker -
 Vorn - seitl. - hinten -
 Warnblinkanlage - Arbeitslampen -
 Diebstahlsicherung : 1/ Lenkschloss

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Motorrad
 Marke & Typ VICTORIA 159 TS
 Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug) _____
 Typenschein-Nummer CH 6842 02
 Karosserieform _____
 Plätze : Total 2 (Vorn) 1
 Leergewicht 85 Treibstoff B
 PS 0,25
 Nutzlast - Hubraum 49
 Gesamtgew. 245 Anhängelast _____
 Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN : Rahmen-Nr. des geprüften Fz. : 685 564'516

Ort und Datum der Prüfung

Bern, 28.7.69

Die Prüfungskommission