

Art des Fahrzeuges Kleinmotorrad	Fabrikmarke VICTORIA	Typ 159 TS	Typenschein-Nummer CH 6842 01
ERKENNUNGSMERKMALE "159 TS" beidseitig auf Werkzeugkasten und auf Hersteller-Plakette, vorn, auf Lenkerrohr, - "685" = Vorziffer zu Rahmen-Nr.			
Fahrgestellnummer eingeschlagen vorn, auf Lenkerrohr und auf Plakette Motorkennzeichen eingeschlagen "50 S" rechts, oben auf Motorgehäuse, angenietete Plakette Hersteller ZWEIRAD-UNION AG, Nürnberg (D) Importeur Jeker, Haefeli & Cie AG, Balstal			
FAHRGESTELL Anz. Achsen 2 Anz. Räder 2 Antrieb Hinterrad		MOTOR Bauart Block Takte 2	
Lenkung _____ Lenkhilfe _____		Marke F & S Treibstoff B	
Betriebsbremse mechanisch, Innenbacken, Gestänge, HR		Typ 50 S	
Hilfsbremse mech. IB, Kabel Dauerbremse _____		Lage Mitte Anz. Zyl. 1	
Stellbremse auf VR Anhängerbr. _____		Bohrung 38 Hub 44	
Getriebeart mechanisch Anz. Gänge 5		Hubraum 49 cm ³ Steuer-PS 0,25	
Diff. Sperre _____ Zughaken _____ Höchstgeschwind. 80 km/h		Leist.-PS 4 (DIN) bei 6600 U/min	
KAROSSERIEFORM _____ Anz. Türen _____		Kühlung Luft	
_____ Schiebedach _____		Lärm 73 dB (B) bei 6600 U/min	
Anz. Plätze : TOTAL 1 ; vorn 1 ; Mitte _____ ; hinten _____ ; Stehplätze _____		Lärmdämpfung 1 Topf 760 x 75 Ø	
ABMESSUNGEN Spurweite V _____ H _____ Spurbreite L _____ R _____ Achsabstand 1180 / (_____ / _____ / _____) _____ Aussenabmessungen _____ Innenabmessungen _____ Länge 1880 _____ Breite 605 _____ Höhe 900 _____ Ueberhang V 305 _____ H 395 _____ S _____		GEWICHTE Vorn _____ Mitte _____ Hinten _____ TOTAL _____ Leergewicht 40 _____ 45 _____ 85 _____ Nutzlast 20 _____ 50 _____ 70 _____ Gesamtgewicht 60 _____ 95 _____ 155 _____ Fabrik-Garantie _____ 245 _____ Reifen-Dimens. 21-2.75 _____ 21-2.75 _____ Tragkraft p. Achse 170 _____ 170 _____ _____ Gesamtzuggewicht _____ Fabrikgar. max. Anhängelast _____ kg	

AUSRÜSTUNGElektr. Anlage 6 VFernlicht 1/ HELLA K 21042 Lichthupe _____Abblendlicht 1/ Duplo Standlicht _____

Markierlicht _____ Nebellampen _____

Warnvorrichtung 1/ Schnarre Lautstärke 77 (dB) B

Scheibenwischer _____ Waschanlage _____

Schlusslicht 1/ kombiniert Rückstrahler 1/ auf Schlussl.Stoplicht 1/ kombiniert Rückfahrlampen _____Kontroll-Nr.-Bel. 1/ kombiniert Schildform Hochformat/~~Langformat~~Rückspiegel _____ Geschw.-Messer km/h VDO

Richtungsblinker _____

Vorn _____ seidl. _____ hinten _____

Warnblinkanlage _____ Arbeitslampen _____

1 Lenkschloss _____ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEISArt des Fahrzeuges KleinmotorradMarke & Typ VICTORIA 159 TS

Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug) _____

Typenschein-Nummer CH 6842 01

Karosserieform (nach Fahrzeug) _____

Farbe _____ (nach Fahrzeug) _____

Plätze : Total 1. (Vorn) 1Leergewicht 85 Treibstoff BPS 0,25Nutzlast -- Hubraum 49Gesamtgew. -- Anhängelast _____

Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN :

Ort und Datum der Prüfung

Füllinsdorf, 28.10.68

Die Prüfungskommission