

AUSRÜSTUNGElektr. Anlage 6 v

Fernlicht 1/ CR (E) Lichthupe _____
 Abblendlicht 1/ CR (E) Standlicht 1/ A (E)
 Markierlicht _____ Nebellampen _____
 Warnvorrichtung elektrisch (1-Ton) Lautstärke 90 (dB) A
 Scheibenwischer _____ Waschanlage _____
 Schlüssellicht PAL 08.9442.21 Rückstrahler §)
 Stoplicht PAL 08.9442.21 Rückfahr Lampen _____
 Kontroll-Nr. -Bel. kombiniert Schildform Hochformat
 Rückspiegel 1/links Geschw.-Messler km/h
 Richtungsblinker _____
 Vorn _____ seitl. _____ hinten _____
 Warnblinkanlage _____ Arbeitslampen _____
 Diebstahlsicherung: Vorhängeschloss

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Motorrad
 Marke & Typ JAWA Californian 590
 Typenschein-Nummer CH 6440 09
 Karosserieform _____
 Plätze : Total 2 (Vorn) _____
 Leergewicht 140 Treibstoff B
 PS 1,26
 Nutzlast _____ Hubraum 248,8
 Gesamtgew. 300 Anhängelast _____
 Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN: Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = 590-015900

§) Durch den Importeur montiert oder abgeändert:

- Rückstrahler I (E) nach Vorschrift
- Kotlappen hinten

Ort und Datum der Prüfung

Zürich, 1.6.72

Die Prüfungskommission