

Art des Fahrzeuges Motorrad	Fabrikmarke J A W A	Typ Californian 590	Typenschein-Nummer Ch. 6440 03
---------------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	--

ERKENNUNGSMERKMALE **"Californian" beidseitig auf Verschalung unterhalb Sattel**
"590" vor Rahmen-Nr. + auf Hersteller-Plakette, vorn, auf Lenkkopf

Fahrgestellnummer eingeschlagen **rechts, auf Rahmenrohr, unterhalb Benzin-Tank + auf Plakette**
 Motorkennzeichen eingeschlagen **"590-4" links, oben auf Kurbelgehäuse**
 Hersteller **MOTOKOV, Praha (CZ)** Importeur **COMOT AG, Zürich**

FAHRGESTELL Anz. Achsen 2 Anz. Räder 2 Antrieb roue AR	MOTOR Bauart Blockmot. Takte 2
Lenkung Normalenker Lenkhilfe _____	Marke JAWA Treibstoff Benzin
Betriebsbremse mechanisch Innenbacken Kabel HR (Pedal)	Typ 590-4
Hilfsbremse mech. IB.Kabel Dauerbremse _____	Lage Mitte Anz. Zyl. 1
Stellbremse auf VR Anhängerbr. _____	Bohrung 65 Hub 75
Getriebeart mechanisch Anz. Gänge 4	Hubraum 248 cm ³ Steuer-PS 1.26
Diff. Sperre _____ Zughaken _____ Höchstgeschwind. 115 km/h	Leist.-PS 14 (DIN) bei 5250 U/min

KAROSSERIEFORM _____ Anz. Türen _____	Kühlung Luft
Doppelsattel L=650x250 mit Halteriemen	Lärm 84 dB (B) bei 5250 U/min
Anz. Plätze: TOTAL 2 ; vorn 1 ; Mitte _____; hinten 1 ; Stehplätze _____	Lärmdämpfung 2 Töpfe 820x80 Ø

ABMESSUNGEN	Spurweite V _____ H _____
	Spurkreis L _____ R _____
Achsabstand 1400 / (_____/_____/_____)	
	<u>Aussenabmessungen</u> <u>Innenabmessungen</u>
Länge _____	2100 _____
Breite _____	760 _____
Höhe _____	1060 _____
Ueberhang V _____	
H _____	
S _____	

GEWICHTE	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	65	_____	75	140
Nutzlast	10	_____	130	140
Gesamtgewicht	75	_____	205	280
Fabrik-Garantie	NL = 160 kg			_____
Reifen-Dimens.	3.00-19	_____	3.25-19	_____
Tragkraft p. Achse	260	_____	285	_____
Fabrikgar. max.	Gesamtzuggewicht			_____
	Anhängelast			_____ kg

AUSRÜSTUNGElektr. Anlage 6 V

Fernlicht 1/ PAL Lichtlupe _____
 Abblendlicht 1/ Duplo Standlicht 1/ in Scheinwerfer
 Markierlicht _____ Nebellampen _____
 Warnvorrichtung 1/ elektrisch Lautstärke 85 (dB) B
 Scheibenwischer _____ Waschanlage _____
 Schlusslicht 1/ kombiniert Rückstrahler 1/ separat
 Stoplicht 1/ kombiniert Rückfahrlampen _____
 Kontroll-Nr. -Bel. 1/ kombiniert Schildform Hochformat/Langformat
 Rückspiegel _____ Geschw.-Messer km/h
 Richtungsblinker _____
 Vorn _____ seitr. _____ hinten _____
 Warnblinkanlage _____ Arbeitslampen _____
 Zusätzliche Lichter _____

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Motorrad
 Marke & Typ JAWA Californian 590
 Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug) _____
 Typenschein-Nummer CH 6440 03
 Karosserieform (nach Fahrzeug) _____
 Farbe _____ (nach Fahrzeug) _____
 Plätze : Total 2 (Vorn) 1
 Leergewicht 140 Treibstoff Benzin
 PS 1.26
 Nutzlast --- Hubraum 248
 Gesamtgew. 280 Anhängelast _____
 Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN :

Ort und Datum der Prüfung
Zürich, 25.6.68

Die Prüfungskommission