

Art des Fahrzeuges Motorrad	Fabrikmarke D K W	Typ 159 TS	Typenschein-Nummer CH 6047 03
--------------------------------	----------------------	---------------	----------------------------------

ERKENNUNGSMERKMALE "159 TS" beidseitig auf Werkzeugkasten + auf Hersteller-Plakette
vorn, auf Lenkerrohr
"685" = Vorziffer zu Rahmen-Nr.

Fahrgestellnummer eingeschlagen vorn, auf Lenkerrohr und auf Plakette
 Motorkennzeichen eingeschlagen "50 S" rechts oben auf Motorgehäuse, angenietete Plakette
 Hersteller ZWEIRAD-UNION AG, Nürnberg (D) Importeur Jeker, Haefeli & Co AG, Balsthal

FAHRGESTELL Anz. Achsen <u>2</u> Anz. Räder <u>2</u> Antrieb <u>Hinterrad</u>	MOTOR Bauart <u>Block</u> Takte <u>2</u>
Lenkung <u>-</u> Lenkhilfe <u>-</u>	Marke <u>SACHS</u> Treibstoff <u>B</u>
Betriebsbremse <u>mechanisch, Innenbacken, Gestänge, HR</u>	Typ <u>50 S</u>
Hilfsbremse) <u>mech. IB.</u> Dauerbremse <u>-</u>	Lage <u>Mitte</u> Anz. Zyl. <u>1</u>
Stellbremse) <u>Kabel auf VR</u> Anhängerbr. <u>-</u>	Bohrung <u>38</u> Hub <u>44</u>
Getriebeart <u>mechanisch</u> Anz. Gänge <u>5</u>	Hubraum <u>49</u> cm ³ Steuer-PS <u>0,25</u>
Diff. Sperre <u>-</u> Zughaken <u>-</u> Höchstgeschwind. <u>80</u> km/h	Leist.-PS <u>4</u> (DIN) bei <u>6600</u> U/min

KAROSSERIEFORM Anz. Türen <u>-</u>	Kühlung <u>Luft</u>
<u>Sattel = 600 x 230 mm mit Halteriemern</u>	Lärm <u>70</u> dB (A) bei <u>6600</u> U/min
Anz. Plätze: TOTAL <u>2</u> ; vorn <u>1</u> ; Mitte <u>-</u> ; hinten <u>1</u> ; Stehplätze <u>-</u>	Lärmdämpfung <u>1 Topf 760 x 75 Ø</u>

ABMESSUNGEN Spurweite V <u>H</u>
Spurkreis L <u>R</u>
Achsabstand <u>1180</u> / (/ /)
<u>Aussenabmessungen</u> <u>Innenabmessungen</u>
Länge <u>1880</u>
Breite <u>605</u>
Höhe <u>900</u>
Ueberhang V <u>305</u>
H <u>395</u>
S

GEWICHTE	<u>Vorn</u>	<u>Mitte</u>	<u>Hinten</u>	<u>TOTAL</u>
Leergewicht	<u>40</u>		<u>45</u>	<u>85</u>
Nutzlast	<u>20</u>		<u>120</u>	<u>140</u>
Total	<u>60</u>		<u>165</u>	<u>225</u>
Fabrik-Garantie				<u>245</u>
Reifen-Dimens.	<u>21-2.75</u>		<u>21-2.75</u>	
Tragkraft p. Achse	<u>170</u>		<u>170</u>	
Fabrikgar. max.	<u>Gesamtzuggewicht</u>			
	<u>Anhängelast</u>			<u>kg</u>

AUSRÜSTUNGElektr. Anlage 6 V

Fernlicht 1/ HELLA K 21042 Lichtlupe -
 Abblendlicht 1/ Duplo Standlicht -
 Markierlicht - Nebellampen -
 Warnvorrichtung 1/ elektrisch Lautstärke 77 (dB) A
 Scheibenwischer - Waschanlage -
 Schlusslicht 1/ kombiniert Rückstrahler 1/ auf Schlusslicht
 Stoplicht 1/ kombiniert Rückfahrlampen -
 Kontroll-Nr.-Bel. 1/ kombiniert Schildform Hochformat/Langformat
 Rückspiegel - Geschw.-Messer km/h VDO
 Richtungsblinker -
 Vorn - seitl. - hinten -
 Warnblinkanlage - Arbeitslampen -
 Diebstahlsicherung : 1 Lenkschloss

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Motorrad
 Marke & Typ DKW 159 TS
 Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug) _____
 Typenschein-Nummer CH 6047 03
 Karosserieform _____
 Plätze : Total 2 (Vorn) 1
 Leergewicht 85 Treibstoff B
 PS 0,25
 Nutzlast -- Hubraum 49
 Gesamtgew. 245 Anhängelast _____
 Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN : Rahmen-Nr. des geprüften Fz. : 685 564'516

Ort und Datum der Prüfung

Bern, 28.7.69

Die Prüfungskommission