

Fahrzeugart	Fabrikmarke	Typ	Typenschein-Nummer
51) Arbeitskarren	H A K O	Jonas 1100 V	CH 5368 07

Hersteller	HAKO-WERKE GmbH & CO., D-2060 Bad Oldesloe / BRD		
Erkennungsmerkmale	auf Herstellerplakette	"Jonas 1100 V"	
	Fahrgestellnummer	"6410"	
Herstellerplakette	unten vor Fahrersitz		
Fahrgestellnummer	rechts, seitlich am Fahrgestell, über Vorderrad		
Motorkennzeichen	"B 48 G" rechts vorn auf Block (in Fahrtrichtung gesehen); vorn Importeur eingeschlagen		
Importeur	WEGA, Maschinen und Werkzeuge AG, 6210 Sursee		

Fahrgestell	2 / 3 (h = 1)			Motor	ONAN	Typ	B 48 G
Anzahl Achsen/Reifen	-			Marke	Boxer	Takte	4
Federung	-			Bauart	B	Legel	hinten
Lenkung	mechanisch			Treibstoff	Luft	Anzahl Zylinder	2
Achsantrieb	auf Hinterrad			Kühlung	82,6	Hub	73,03
Betriebsbremse	hydrostatischer Antrieb			Bohrung	782	Steuer-PS	3,98
				Leistung kW	10,7 ISO	bei min-1	2400
Hilfsbremse	mechanisch, Aussenband, wirkend auf Vorderräder, Pedal mit Verriegelung			Md-max Nm	42	bei min-1	2400
Feststellbremse	wie Hilfsbremse			Entstörung	B		
Dauerbremse	-			Schalldämpfer	1 Topf, 320x90x195		+))
2-Kreis-Kontrolle	-						

Karosserie/Ausrüstung	Kehrmaschine			Gewichte	vorn	hinten	Total
Anzahl Türen	-			Leergewicht	390	300	690
Sicherheitsgurten	vorn	-		Gewichtsverteilung			
Unterlegkeil	1/ 180x120x120						
Diebstahlsicherung	-						1050
Treibstofftank	1/ Stahl 12 Liter			Fabrikgarantie			
Warnvorrichtung	1/ Bosch EI 20016 oder andere homologierte			Reifengröße	4.00 - 4	4.00 - 4	

Anzahl Plätze	T	1	v	1	M		h	
Masse	innen	ausen		Achsabstand	920			
Länge		1850		Doppelachse	v	----	h	
Breite		1250		Spurweite	v	1120	-	
Höhe		1420		Spurweite	h	----	-	
Überhang vorn		550		Spurkreis ø	l	2000	r	2000
Überhang hinten		380		beladen	----			
Bodenfreiheit	leer	----						

Gewichte	vorn	hinten	Total
Leergewicht	390	300	690
Gewichtsverteilung			
			1050
Fabrikgarantie			
Reifengröße	4.00 - 4	4.00 - 4	
Ply/bar	6 / 8,0	6 / 8,0	
Tragkraft	810	405	
für Vmax	25	25	
Felgen	2.50 x 4	2.50 x 4	
		mech. Getriebe	autom. Getriebe
Gar. Anhängelast gebremst/ungebremst			
Garantiertes Gesamtzuggewicht			
Geprüfte Anhängelast			
Garantierte Dachlast			
Höchstgeschwindigkeit nach Hersteller			12,0 km/h
gemessen 13,0 km/h bei min-1	2400 Motor		Zapfwelle

Geräuschemissionen		Vorbeifahrt	Standmessung		Bemerkungen	Angaben für den Fahrzeugausweis				(Code)
Getriebe	i-A	dB/A	dB/A	min-1		Fahrzeugart	Arbeitskarren			
h	-	74,0	71,0	1800	aa	Marke und Typ	H A K O	Jonas 1100 V		
						Typenschein-Nr. CH	5368 07			
						Karosserie	Kehrmaschine			
F	G	H	J		R	Plätze	Total	1	vorn	1
Abgasemissionen		Emissionen in g/km			Leerlauf		ATG-Nummer			
Getriebe	i-A	CO	HC	NO	CO	min-1	CH			
h	-	-	-	-	4,0	950	-			
F	G	K	L	M	N	R	Leergewicht	690	Treibstoff	B
							Nutzlast	-	Hubraum	782
							Gesamtgewicht	690	Steuer-PS	3,98

Bemerkungen, Änderungen, Auflagen und Eintrag im Fahrzeugausweis

+) Lärmdämpfung : Motorhaubeninnenseite oben und vorne mit Schaumstoff belegt

Ort und Datum der Prüfung Schafisheim, 19.09.1984
Sta/jak

Ersetzt Typenschein vom

Eidg. Typenprüfstelle