

Art des Fahrzeuges	Fabrikmarke	Typ	Modell-jahr	Typenschein Nr.	
Arbeitsanhänger	FLUECK	2	1965	5 1 1 8	
Merkmale "TS 5118" auf Hersteller-Plakette, auf Deichsel-Traverse sowie auf Radträger links und rechts. - Ab Chassis-Nr. 501					
Hersteller des Fahrgestells		Betriebsstoff		Anzahl Zyl.	
Hans FLUECK, Holzbau, Zürich-Schwamendingen					
Fahrgestell-Nr. eingeschlagen auf Deichsel-Traverse sowie auf Radträger links und rechts					
Motor-Nr. eingeschlagen					
Motor-Typ					
Lage des Motors		Motorbremse			
Zyl.-Inhalt	cm ³	Anhängerbremse	Aussenmasse in mm		
Takte		Getriebeart	Zugvorrichtung :	Länge	
Kühlung		Anzahl Vorwärtsgänge	Deichsel mit Oase	Breite	
Antrieb		Geschw. 1. Gang	Spur V. 1'830	Höhe	
Anzahl Achsen	1 ungefederter	Geschw. dir. Gang	Spur H.	Radstand	
Anzahl Reifen	2	Differentialsperre	Wendekreis	Überhang H.	
Betriebsbremse mechanisch, Auflaufbremse, Innenbacken, auf beide Räder, Rückfahrsperr					
2. Bremse Kurbel, auf Betriebsbremse wirkend				[vorhanden	
Gewichte	vorn	hinten	Total	Bereifung	
Leer	70	1'330	1'400	Dimension	
Nutzlast			-	Pneu-Tragk.	
Gesamtgew.	70	1'330	1'400	700	
Fabrikgarant.		1'400	1'400	8 Ply	
Fabrikgarant. max. Gesamtzuggew.			Anzahl Türen	Innenmasse in mm	
Lenkung: Lage			Motor-Marke	Länge	
Bohrung			Hub	Breite	
Karosserie-Form			Baustellen-Baracke (TS 5118 auf Hersteller-Plakette; ab Nr. 10'001)		
Zahl der Plätze: Total		(vorn	Mitte	hinten)
					Stehplätze