

Art des Fahrzeuges	Fabrikmarke	Typ	Typenschein-Nummer
Motorwagen	VALENTINI	Panter - C 410/2	CH 4848 01
Hersteller	Fratelli VALENTINI, Fabbrica Artigiana Maccine Agricole, 66026 Ortona / Italia		
Erkennungsmerkmale	"Panter C 410/2" auf Hersteller-Plakette "MATR" / "VM" vor bzw. hinter Fahrgestell-Nummer		
Herstellerplakette	rechts, seitlich neben Beifahrersitz (wird vom Importeur angebracht)		
Fahrgestellnummer	rechts, seitlich auf Längsträger bei Batterie		
Motorkenzeichen	"VT 88" vorn auf Kurbelgehäuse unter Motor-Plakette (wird vom Importeur eingeschlagen)		
Hauptimporteur	BUR & CO., Landmaschinen, Horwerstrasse 93, 6010 Kriens		
Geprüftes Fahrzeug	MATR 1292 VM	Unveränderliche Zeichen im Typencode	Panter - C 410/2

Fahrgestell			
Anzahl Achsen	2	Anzahl Räder	4
Lenkung	mechanisch		
Getriebe	mechanisch synchronisiert		
Anzahl Gänge	4	Achsantrieb	Allrad, v-aussch.
Betriebsbremse	hydraulisch, 1-Kreis, IB, auf alle Räder fest angebrachtes Zusatzgewicht von 100 kg bei Hinterachse erforderlich		
Hilfsbremse	mechanisch, IB, auf Hinterräder		
Feststellbremse	do, Hilfsbremse		
Dauerbremse			
2-Kreis-Kontrolle			

Motor			
Marke	ACME	Typ	VT 88
Bauart	Monoblock	Takte	4
Treibstoff	B	Lage	vorn
Kühlung	Luft	Anzahl Zylinder	1
Bohrung	88	Hub	79
Hubraum	480	Steuer-PS	2,44
Leistungs-PS	16 CUNA	bei U/min	3200
Lärm	78	dB/A bei U/min	3200
Schalldämpfer	1 Topf 320x140x75		
Abgasprüfung	-		
Entstörung	BAV, Anhang 8 Ziffer 3+4		"B"

Karosserie	Brücke (a.W. = offene oder geschlossene Kabine) *			
Anzahl Türen	2	Geschw. Messer		
Sicherheitsgurten		Rückspiegel	beidseitig	
Unterferkkel		Zugvorrichtung		
Diebstahlsicherung				
Anzahl Plätze	t 2	v 2	M	h
Masse	Innen	aussen		
Länge	1800	3000	Achsabstand	1500
Breite	1240	1380	Doppelachse	v
Höhe		1800	Spurweite	v 1160 h 1210
Ueberhang	s		Spurweite	v
	v	760		h
	h	670	Spurkreis	l 8700 r 8600
Abstand Lenkrad - vorderste Fahrzeugteile				

Gewichte	vorn	hinten	total
Leergewicht	380	380	760 **)
Nutzlast	260	840	1100
Gesamtgewicht	640	1220	1860
Fabrikgarantie	1200	1600	1860
Reifengröße	6,00 - 13	6,00 - 13	(Varianten
Ply / bar	6 / 2,5	6 / 2,5	vgl. Bemerkungen)
Tragkraft	1500	1500	
für V max	25	25	km/h
Garantierte Anhängelast gebremst			
Garantierte Anhängelast ungebremst			
Garantiertes Gesamtzuggewicht			
Geprüfte Anhängelast			
Höchstgeschwindigkeit nach Hersteller		23	km/h
Höchstgeschwindigkeit gemessen		20	km/h
bei 860 U/min an Zapfwelle bzw 3200 U/min am Motor			

1.

Ausrüstung

Fernlichter _____

Abblendlichter Hella K 11103

Standlichter Hella K 11103

Schlusslichter R (E)

Bremlichter _____

Richtungsblinker v 1 (E) s _____ h 2a (E)

Rückstrahler v _____ s _____ h I (E)

Markierlichter v _____ s _____ h _____

Zusätzliche Lichter _____

Kontroll-Nr.-Beleuchtung 1/ komb. links (bei gewerblicher Zulassung)

Scheibenwischer 1/ bei Frontscheibe mit/ohne Waschanlage

Warnvorrichtungen Bosch 0 320 143 023
oder andere gemäss Homologationsblätter
geprüfte Modelle

Angaben für den Fahrzeugausweis

Art des Fahrzeuges Motorkarren

Marke und Typ VALENTINI Panter - C 410/2

Typenscheinnummer CH 4848 01

Karosserie Brücke

Plätze total 2 vorn 2

Leergewicht 760 Treibstoff B

Nutzlast 1100 Steuer-PS 2,44

Gesamtgewicht 1860 Hubraum 480

Bemerkungen, Aenderungen, Auflagen und Eintrag im Fahrzeugausweis

***) Karosserie**
 bei geschlossener Kabine ist ein Defroster (Heizstab) erforderlich
 Schutzvorrichtung für Vordersitze = Rohrrahmen mit Querstreben und Maschengitter
 auf Wunsch mit Schneepflug und Winterdienstausrüstung nach SNV 640758 b (Gefahrenlicht Bosch-Eisemann CH 1 0880 02/01)

****) Leergewichte**
 das erforderliche, hinten fest angebrachte Zusatzgewicht von 100 kg, ist im Leergewicht inbegriffen
Gewichtverteilung mit Schneepflug und Winterdienstausrüstung

Leergewicht	vorn	750	hinten	260	Total	1010
Nutzlast		250		600		850
Gesamtgewicht		1000		860		1860
Fabrikgarantie		1200		1600		1860

Eintrag im Fahrzeugausweis

- Plombierung auf Vollastanschlagschraube
- im Winterdienststeinsatz : Fz-Belastung mind. 300 kg auf HA