

Art des Fahrzeuges	Fabrikmarke	Typ	Typenschein-Nummer
Motorkarren (Fahrgestell)	SCHILTER	TR 1100	CH 4729 34

Hersteller MASCHINENFABRIK SCHILTER AG, 6370 Stans / CH  
 Erkennungsmerkmale "1100" auf Hersteller-Plakette  
"22 " vor Fahrgestell- Nummer  
 Herstellerplakette rechts, beim Einstieg auf Kotflügel  
 Fahrstellnummer links, seitlich am Motorträger, hinter Vorderachse  
 Motorkennzeichen "D 302-1" Plakette, rechts seitlich auf Schwungrad/Lüftergehäuse (durch das runde Loch in der  
Motorverschalung sichtbar)  
 Hauptimporteur ---  
 Geprüftes Fahrzeug 22004 Unveränderliche Zeichen im Typencode 1100 / 22

**Fahrgestell**  
 Anzahl Achsen 2 Anzahl Räder 4 oder 6  
 Lenkung mechanisch  
 Getriebe mechanisch nichtsynchronisiert  
 Anzahl Gänge 2 x 3 Achsantrieb Allrad \*)  
 Betriebsbremse hydraulisch, 2-Kreis, IB, wirkend auf alle Räder  
 Hilfsbremse mechanisch, IB, wirkend auf Hinterräder  
 Feststellbremse wie Hilfsbremse  
 Dauerbremse -  
 2-Kreis-Kontrolle ein Druckschalter pro Kreis, sep. Kontrollampe

**Motor**  
 Marke MWM Typ D 302-1  
 Bauart Monoblock Takte 4  
 Treibstoff D Lage vorn  
 Kühlung Luft Anzahl Zylinder 1  
 Bohrung 95 Hub 105  
 Hubraum 744 Steuer-PS 3,79  
 Leistungs-PS DIN 10,3kW(14 PS) bei U/min 3000  
 Lärm Nahfeld 100 dB/A bei U/min 3100 \*\*  
 Schalldämpfer 1 Topf, 390x150x90  
 Abgasprüfung Bacharach 3 / Bosch-Sz. 2,8 (95 %)  
 Entstörung -

**Karosserie** Frontlenker (Fahrgestell)  
 Anzahl Türen - Geschw. Messer -  
 Sicherheitsgurten - Rückspiegel beidseitig  
 Unterlegkeil - Zugvorrichtung v+h Stecknagel  
 Diebstahlsicherung -  
 Anzahl Plätze 2 v 2 M - h -  
 Masse §) innen - aussen -  
 Länge - 3580 Achsabstand 2100 / -  
 Breite - 1700 Doppelachse v - h -  
 Höhe - 1900 Spurweite v 1210 h 1300  
 Ueberhang s - Spurweite v - h -  
 v - 970 h -  
 h - 510 Spurkreis l 10460 r 9500

**Gewichte** vorn hinten total  
 Leergewicht nach Waagschein §)  
 Nutzlast je nach Aufbau  
 Gesamtgewicht 1000 1500 2200  
 Fabrikgarantie 1000 1500 2200  
 Reifengrösse 7.00 - 12 7.00 - 12 (Varianten  
 Ply / bar 4 / 1,75 4 / 2,5 vgl. Bemerkungen)  
 Tragkraft 1110 1360(2x1360)  
 für V max 30 km/h 30 km/h  
 Garantierte Anhängelast gebremst -  
 Garantierte Anhängelast ungebremst -  
 Garantiertes Gesamtzuggewicht -  
 Geprüfte Anhängelast -  
 Höchstgeschwindigkeit nach Hersteller 25 km/h  
 Höchstgeschwindigkeit gemessen 25 km/h  
 bei 3100 U/min am Motor bzw 610 U/min an der Zapfwelle

Abstand Lenkrad - vorderste Fahrzeugteile  
 mit Einfachbereifung = Breite 1460 / Spur hinten 1210

50.

Ausrüstung §)

Fernlichter	M	(E)			
Abblendlichter	M	(E)			
Standlichter	A	(E)	in M		
Schlusslichter	R	(E)			
Bremslichter	S1	(E)			
Richtungsblinker	v	l	(E)	s	h 2a (E)
Rückstrahler	v			s	h I (E)
Markierlichter	v			s	h
Zusätzliche Lichter	l/ separat oder kombiniert				
Kontroll-Nr.-Beleuchtung	l/ Blatt				
Scheibenwischer	l/ Bosch 0 320 143 011 /mit/ohne Waschanlage				
Warnvorrichtungen	oder andere gemäss Homologationsblätter geprüfte Modelle				

Angaben für den Fahrzeugausweis

Art des Fahrzeuges	Motorkarren		
Marke und Typ	SCHILTER	TR 1100	
Typenscheinnummer	CH	4729	34
Karosserie	je nach Aufbau		
Plätze	total	2	vorn 2
Leergewicht	nach Waagsch.	Treibstoff	D
Nutzlast	nach Aufbau	Steuer-PS	3,79
Gesamtgewicht	2200	Hubraum	744

Bemerkungen, Aenderungen, Auflagen und Eintrag im Fahrzeugausweis

- \* ) Achsantrieb  
Allrad vorn ausschaltbar, Differential-Sperren auf VA + HA
- \*\* ) Geräuschmessung nach BAV  
Vorbeifahrt, 25 km/h bzw 3100 U/min., M3S, 1A 5,57 = 86 dB/A
- §) Masse, Gewichte, Ausrüstung und Schutzvorrichtung für Vordersitze bei der Einzelabnahme kontrollieren bzw festlegen

Eintrag Fahrzeugausweis

101 - 1 Plombe an Vollastanschlagschraube  
-- wegnehmbare hintere Beleuchtung muss montiert sein

Ort und Datum der Prüfung  
Stans, 30.1.1978

Eidg. Fahrzeug-Typenprüfung