

ZUSATZKARTE

Motorkarren
(Fahrgestell)

Fabrikmarke
S C H I L T E R

1000/Motor 1045 SRL
(Ab Fgst.-Nr. 111180)

Typenschein-Nummer
CH 4729 15

ERKENNUNGSMERKMALE "1000" auf Frontwand und auf Hersteller-Plakette, vorne rechts auf Kotflügel

"1045 SRL" = Motortyp

"11" = erste 2 Ziffern der Fahrgestell-Nummer

Fahrgestellnummer eingeschlagen rechts vorne seitlich auf Längsträger

Motorkennzeichen eingeschlagen "1045 SRL" rechts auf Lüftergehäuse (angenietete Plakette)

Hersteller SCHILTER & Co., Stans Importeur

FAHRGESTELL Anz. Achsen 2 Anz. Räder ++ Antrieb Allrad *

Lenkung links Lenkhilfe

Betriebsbremse mech., IB, auf Hinterräder, resp. Allrad *

Hilfsbremse mech., Aussen- Dauerbremse

Stellbremse band a. Getriebe Anhängerbr.

Getriebeart mechanisch Anz. Gänge 2 x 3

Diff. Sperre V + H Zughaken V + H Höchstgeschwind. 23** km/h

KAROSSERIEFORM + Anz. Türen

Schiebedach

Anz. Plätze: TOTAL 1; vorn 1 (auf Wunsch: 2 Plätze vorne)

MOTOR Bauart Block Takte 4

Marke MAG Treibstoff B

Typ 1045 SRL

Lage vorn Anz. Zyl. 1

Bohrung 88 Hub 74

Hubraum 450 cm³ Steuer-PS 2,29

Leist.-PS 10 (DIN) bei 3000 u/min

Kühlung Luft

Lärm 78 dB (A) bei 3300 u/min

Lärmdämpfung 1 Topf 260x110x60

ABMESSUNGEN Spurweite v 1160 H 1180
Spurkreis L 9,80 R 10,0

Achsabstand 2200 / (++) /

Aussenabmessungen Innenabmessungen

Länge 3500

Breite 1280/1470 ++

Höhe 1200

Ueberhang V 830

H 470

S

GEWICHTE Vorn Mitte Hinten TOTAL

Leergewicht je nach Aufbau

Nutzlast je nach Aufbau

Total 1900

Fabrik-Garantie 800 1400 1900

Reifen-Dimens. 5.00 - 12 6 PR

Tragkraft p. Achse 720 (3,0) 1440 (3,0)

Fabrikgar. max. Gesamtzuggewicht

Anhängelast kg

AUSRÜSTUNG

Elektr. Anlage 12 v

Fernlicht 2/BOSCH (E) 4456 Lichtlupe -

Abblendlicht 2/dito Standlicht 2/in Scheinwerfer

Markierlicht - Nebellampen -

Warnvorrichtung 1/elektrisch (1-Ton) Lautstärke 86 (dB) A

Scheibenwischer - +) Waschanlage -

Schlusslicht 2/R (E) Rückstrahler 2/I (E)

Stoplicht - Rückfahrlampen -

Kontroll-Nr. -Bel. - Schildform Hochformat/Langformat

Rückspiegel 2/links + rechts Geschw. -Messer -

Richtungsblinker 4/ mit Kontrolllampe

Vorn 2/SAW CH 1110902 hinten 2/2a (E)

Warnblinkanlage - Arbeitslampen -

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Motorkarren

Marke & Typ SCHILTER 1000

Typenschein-Nummer CH 4729 15

Karosserieform -

Plätze : Total 1 ev.2 (Vorn) 1 ev.2

Leergewicht 1t. Waagsch. Treibstoff B

Nutzlast je n. Fz. PS 2,29
Hubraum 450

Gesamtgew. 1900 Anhängelast -

Gew. des Zuges -

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN: Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = 111181

- *) Vorderachse ausschaltbar. Bei Betätigung der Betriebsbremse wird der Allradantrieb automatisch eingeschaltet und somit alle Räder gebremst.
- **) Höchstgeschwindigkeit: 23 km/h bei 3300 U/min am Motor bzw. 650 U/min an Zapfwelle
Plombierung: 1 Plombe an Regulatorhebel
- +) Karosserie: Auf Wunsch mit Allwetterverdeck und Frontscheibe mit Scheibenwischer
- ++) 4 oder 6 (Zwillingsreifen hinten)
- +++) Achsabstand: Variante 1700 oder 2000 mm.

Ort und Datum der Prüfung
Stans, 24.7./22.11.72

Die Prüfungskommission

CK

Motorkarren
(Fahrgestell)

Fabrikmarke
S C H I L T E R

1000
(Motor: 1045 SRL)

Typenschein-Nummer
CH 4729 15

Z U S A T Z K A R T E I.

Gemäss Verfügung EJPD vom 11.12.72 dürfen die Motorkarren SCHILTER Typ 1000 (Motor 1045 SRL) mit den nachgenannten Fahrgestell-Nummern ohne Rückführung der Gase aus dem Kurbelgehäuse zum Verkehr zugelassen werden.

Fahrgestell-Nr.: 115 62, 111 105, 111 118, 111 181, 111 210, 111 232 bis 111 237,
111 239 bis 111 241, 111 312 bis 111 373

101