

Art des Fahrzeuges Motorkarren	Fabrikmarke SCHILTER	Typ 1000 / LDA 90	Typenschein-Nummer CH 4729 03
--	--------------------------------	-----------------------------	---

ERKENNUNGSMERKMALE **"1000" auf Frontwand + auf Hersteller-Plakette + unterhalb**

Fahrgestell-Nr. - "LDA 90" = Motortyp

Fahrgestellnummer eingeschlagen **rechts, vorn seitlich auf Längsträger + auf Plakette**

Motorkennzeichen eingeschlagen **rechts, auf Gebläse-Gehäuse, angenietete Plakette**

Hersteller **SCHILTER & Cie, Stans**

Importeur _____

FAHRGESTELL Anz. Achsen **2** Anz. Räder *****) Antrieb **Allrad **)**

Lenkung **links** Lenkhilfe **-**

Betriebsbremse **mechanisch, Innenbacken, auf Hinterräder**

Hilfsbremse **mech. Aussenband** Dauerbremse **-**

Stellbremse **auf Getriebe** Anhängerbr. **-**

Getriebeart **mechanisch** Anz. Gänge **2 x 3**

Diff. Sperre **V + H** Zughaken **V + H** Höchstgeschwind. **20** km/h

MOTOR Bauart **Blockmot.** Takte **4**

Marke **LOMBARDINI** Treibstoff **Diesel**

Typ **LDA 90**

Lage **vorn** Anz. Zyl. **1**

Bohrung **90** Hub **90**

Hubraum **572** cm³ Steuer-PS **2.92**

Leist.-PS **10** (DIN) bei **3000** U/min

Kühlung **Luft**

Lärm **84** dB (B) bei **3000** U/min

Lärmdämpfung **1 Topf 300/110 x 60**

KAROSSERIEFORM _____ Anz. Türen _____

Schiebedach _____

Anz. Plätze : TOTAL **1** ; vorn _____ ; Mitte _____ ; hinten _____ ; Stehplätze _____

ABMESSUNGEN Spurweite v **1160** H **1160**

Spurkreis L **8,3** R **8,3**

Achsabstand **2200** / (***) / _____ / _____)

(Chassis) **Aussenabmessungen** **Innenabmessungen**

Länge **3480** _____

Breite **1340/1480** *) _____

Höhe **1200** _____

Ueberhang V **800** _____

H **480** _____

S _____

GEWICHTE **Vorn** **Mitte** **Hinten** **TOTAL**

Leergewicht _____ **je nach Aufbau** _____

Nutzlast _____

Gesamtgewicht _____

Fabrik-Garantie **(+)** _____ **(+)** **(+)**

Reifen-Dimens. **5.00-12** **6 Ply** _____

Tragkraft p. Achse **800** _____ **800/1600** _____ *)

Gesamtzuggewicht

Fabrikgar. max. **Anhängelast** _____ **kg**

§)
AUSRÜSTUNG

Elektr. Anlage 12 v

Fernlicht - Lichtlupe -
Abblendlicht 2/ Dauerabblendung Standlicht 2/ in Abblendlichter
Markierlicht - Nebellampen -
Warnvorrichtung 1/ elektrisch (1-Klang) Lautstärke 90 (dB) B
Scheibenwischer - Waschanlage -
Schlusslicht 2/ kombiniert Rückstrahler 2/ separat
Stoplicht - Rückfahrlampen -
Kontroll-Nr. -Bel. 1/ separat Schildform Hochformat/Langformat
Rückspiegel - Geschw. -Messer -
Richtungsblinker 4/ mit Kontrolllampe
Vorn orange seitl. - hinten rot
Warnblinkanlage - Arbeitslampen -
Zusätzliche Lichter -

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Motorkarren
Marke & Typ SCHILTER 1000/LDA 90
Fahrstell-Nr. (nach Fahrzeug)
Typenschein-Nummer CH 4729 03
Karosserieform (nach Fahrzeug)
Farbe - (nach Fahrzeug)
Plätze : Total 1 (Vorn) 1
Leergewicht - Treibstoff Diesel
PS 2.92
Nutzlast - Hubraum 572
Gesamtgew. (+) Anhängelast -
Gew. des Zuges -

BEMERKUNGEN, ÄNDERUNGEN und AUFLAGEN :

- *) 4 oder 6 (Zwillingsbereifung hinten).
- **) Vorderachse ausschaltbar.
- ***) Achsabstand : Variante 1700 oder 2000 mm.
- +) Gewichtsgarantie :

	V	H	Total	
- einfach bereift hinten	800	800	1600	kg
- doppelt	800	1100	1900	
- §) Ausrüstung : Scheibenwischer und Rückblickspiegel vorhanden, wenn mit Windschutz und Verdeck ausgerüstet.

Ort und Datum der Prüfung

Die Prüfungskommission

Stans, 10.10.67