

Art des Fahrzeuges Motorkarren	Fabrikmarke S C H I L T E R	Typ 1000 / 1045 SRL	Typenschein-Nummer CH 4729 02
-----------------------------------	--------------------------------	------------------------	----------------------------------

ERKENNUNGSMERKMALE "1000" auf Frontwand + auf Hersteller-Plakette + unterhalb

Fahrgestell-Nr.- "1045 SRL" = Motortyp

Fahrgestellnummer eingeschlagen rechts, vorn seitlich auf Längsträger + auf Plakette

Motorkennzeichen eingeschlagen rechts, auf Lüftergehäuse, angenietete Plakette

Hersteller SCHILTER & Cie, Stans Importeur _____

FAHRGESTELL Anz. Achsen 2 Anz. Räder *) Antrieb Allrad **)

Lenkung links Lenkhilfe _____

Betriebsbremse mechanisch, Innenbacken, auf Hinterräder

Hilfsbremse mech. Aussenband Dauerbremse _____

Stellbremse auf Getriebe Anhängerbr. _____

Getriebeart mechanisch Anz. Gänge 2 x 3

Diff. Sperre V + H Zughaken V + H Höchstgeschwind. 20 km/h

MOTOR Bauart Blockmotor Takte 4

Marke MAG Treibstoff Benzin

Typ 1045 SRL

Lage vorn Anz. Zyl. 1

Bohrung 88 Hub 74

Hubraum 450 cm³ Steuer-PS 2.29

Leist.-PS 10 (DIN) bei 3000 U/min

Kühlung Luft

Lärm 78 dB (B) bei 3000 U/min

Lärmdämpfung 1 Topf 260/110 x 60

KAROSSERIEFORM Anz. Türen _____

_____ Schiebedach _____

Anz. Plätze : TOTAL 1 ; vorn _____ ; Mitte _____ ; hinten _____ ; Stehplätze _____

ABMESSUNGEN Spurweite v 1160 H 1160

Spurkreis L 8.5 R 8.5

Achsabstand 2200 / (***) / _____ / _____

Fahrgest. Aussenabmessungen Innenabmessungen

Länge _____ 3480 _____

Breite _____ 1340/1480 * _____

Höhe _____ 1200 _____

Ueberhang V _____ 800 _____

H _____ 480 _____

S _____ _____

GEWICHTE Vorn Mitte Hinten TOTAL

Leergewicht _____ je nach Aufbau _____

Nutzlast _____

Gesamtgewicht _____

Fabrik-Garantie (+) _____ (+) (+)

Reifen-Dimens. 5.00-12 _____ 6 Ply _____

Tragkraft p. Achse 800 _____ 800/1600 _____ *)

Fabrikgar. max. Gesamtzuggewicht _____

Anhängelast _____ - _____ kg

§)

AUSRÜSTUNGElektr. Anlage 12 v

Fernlicht - Lichtlupe -
 Abblendlicht 2/ Dauerabblendung Standlicht 2/ in Abblendlichter
 Markierlicht - Nebellampen -
 Warnvorrichtung 1/ elektrisch (1-Klang) Lautstärke 85 (dB) B
 Scheibenwischer - Waschanlage -
 Schlusslicht 2/ kombiniert Rückstrahler 2/ separat
 Stoplicht - Rückfahllampen -
 Kontroll-Nr. -Bel. 1/ separat Schildform Hochformat/Langformat
 Rückspiegel - Geschw. -Messer -
 Richtungsblinker 4/ mit Kontrollampe
 Vorn orange seitr. - hinten rot
 Warnblinkanlage - Arbeitslampen -
 Zusätzliche Lichter -

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Motorkarren
 Marke & Typ SCHILTER 1000/1045 SRL
 Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug)
 Typenschein-Nummer CH 4729 02
 Karosserieform (nach Fahrzeug)
 Farbe (nach Fahrzeug)
 Plätze : Total 1 (Vorn) 1
 Leergewicht Treibstoff Benzin
 PS 2,29
 Nutzlast Hubraum 450
 Gesamtgew. (+) Anhängelast -
 Gew. des Zuges -

BEMERKUNGEN, ÄNDERUNGEN und AUFLAGEN :

- *) 4 oder 6 (Zwillingsbereifung hinten).
 **) Vorderachse ausschaltbar.
 ***) Achsabstand : Variante 1700 oder 2000 mm
- | +) <u>Gewichtsgarantie</u> : | V | H | Total |
|------------------------------|-----|------|---------|
| - einfach bereift hinten | 800 | 800 | 1600 kg |
| - doppelt | 800 | 1100 | 1900 |

§) Ausrüstung : Scheibenwischer und Rückblickspiegel vorhanden, wenn mit Windschutz und Verdeck ausgerüstet.

Ort und Datum der Prüfung

Die Prüfungskommission

Stans, 10.10.67