

Art des Fahrzeuges Motorkarren	Fabrikmarke SCHILTER	Typ 1000 / 1040 SRL	Typenschein-Nummer CH 4729 01
ERKENNUNGSMERKMALE "1000" auf Frontwand + auf Hersteller-Plakette + unterhalb			
Fahrgestell-Nr. - "1040 SRL" = Motortyp			
Fahrgestellnummer eingeschlagen rechts, vorn seitlich auf Längsträger + auf Plakette			
Motorkennzeichen eingeschlagen links, auf Lüftergehäuse, angenietete Plakette			
Hersteller SCHILTER & Cie, Stans Importeur _____			
FAHRGESTELL	Anz. Achsen 2	Anz. Räder *)	Antrieb Allrad (**)
Lenkung links	Lenkhilfe _____		-
Betriebsbremse mechanisch, Innenbacken, auf Hinterräder			
Hilfsbremse mech. Aussenband	Dauerbremse _____		-
Stellbremse auf Getriebe	Anhängerbremse _____		-
Getriebeart mechanisch	Anz. Gänge 2 x 3		
Diff. Sperre V + H	Zughaken V + H	Höchstgeschwindigkeit 20 km/h	
KAROSSERIEFORM _____ Anz. Türen _____			
_____ Schiebedach _____			
Anz. Plätze : TOTAL 1 ; vorn _____ ; Mitte _____ ; hinten _____ ; Stehplätze _____			
ABMESSUNGEN		GEWICHTE	
Spurweite v 1160 H 1160		Vorn Mitte Hinten TOTAL	
Spurkreis L 8.3 R 8.3		je nach Aufbau	
Achsabstand 2200 (***) / _____ / _____		Leergewicht _____	
Aussenabmessungen		Innenabmessungen	
Länge	3480	_____	
Breite	1340/1480 *)	_____	
Höhe	1200	_____	
Ueberhang V	800	_____	
H	480	_____	
S	_____	_____	
		Nutzlast _____	
		Gesamtgewicht _____	
		Fabrik-Garantie (+) _____ (+) (+)	
		Reifen-Dimens. 5.00-12 6 Ply _____	
		Tragkraft p. Achse 800 _____ 800/1600 _____ *)	
		Fabrikgar. max. Gesamtzuggewicht _____ Anhängelast _____ kg	

§)

AUSRÜSTUNG Elektr. Anlage 12 V

Fernlicht - Lichthupe -

Abblendlicht 2/ Dauerabblendung Standlicht 2/ in Abblendl.

Markierlicht - Nebellampen -

Warnvorrichtung 1/ elektrisch (1-Klang) Lautstärke 85 (dB) B

Scheibenwischer - Waschanlage -

Schlusslicht 2/ kombiniert Rückstrahler 2/ separat

Stoplicht - Rückfahrlampen -

Kontroll-Nr. -Bel. 1/ separat Schildform Hochformat/Langformat

Rückspiegel - Geschw. -Messer -

Richtungsblinker 4/ mit Kontrolllampe

Vorn orange seidl. - hinten rot

Warnblinkanlage - Arbeitslampen -

Zusätzliche Lichter -

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Motorkarren

Marke & Typ SCHILTER 1000/1040 SRL

Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug)

Typenschein-Nummer CH 4729 01

Karosserieform (nach Fahrzeug)

Farbe - (nach Fahrzeug)

Plätze : Total 1 (Vorn) 1

Leergewicht - Treibstoff Benzin

Nutzlast - PS 1,99

Gesamtgew. (+) Hubraum 391

Anhängelast -

Gew. des Zuges -

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN :

- *) 4 oder 6 (Zwillingsbereifung hinten)
 - **) Vorderachse ausschaltbar.
 - ***) Achsabstand : Variante 1700 oder 2000 mm.
- | | | | |
|--------------------------|-----|------|---------|
| +) Gewichtsgarantie : | V | H | Total |
| - einfach bereift hinten | 800 | 800 | 1600 kg |
| - doppelt | 800 | 1100 | 1900 |
- §) Ausrüstung : Scheibenwischer und Rückblickspiegel vorhanden, wenn mit Windschutz und Verdeck ausgerüstet.

Ort und Datum der Prüfung
Stans, 10.10.67

Die Prüfungskommission

6