

Art des Fahrzeuges	Fabrikmarke	Typ	*)	Modell-jahr	Typenschein Nr.			
Arbeitskarren	H A M M	3,0/3,3 VTD 2,5/3,5 TD	oder	1963	4 ' 4 5 7			
Merkmale "3 TO/VTD" oder "2,5 TO/TD" auf Hersteller-Plakette, rechts vorn auf Walzenträger								
Betriebsstoff Diesel				Anzahl Zyl.	2			
Hersteller des Fahrgestells	Gebr. HAMM, Tirschenreuth (D) - Importeur: NEAG AG, Olten							
Fahrgestell-Nr. eingeschlagen	hinten, links oben auf Rahmen + auf Hersteller-Plakette							
Motor-Nr. eingeschlagen	links, hinten auf Motorflansch							
Motor-Typ	F 2 L 310							
Lage des Motors	Mitte	Motorbremse						
Zyl.-Inhalt	1'135 cm ³	Anhängerbremse			Aussenmasse in mm			
Takte	4	Getriebeart	mechanisch	Seilw./Spill	Länge 3'500			
Kühlung	Luft (Gebläse)	Anzahl Vorwärtsgänge	4	Zughaken	Breite 1'300			
Antrieb	a. beide Walzen	Geschw. 1. Gang	1	Spur V.	920			
Anzahl Achsen	2	Geschw. dir. Gang	6	Spur H.	920			
Anzahl Reifen	2 Walzen	Differentialsperre		Wendekreis	9,40			
Betriebsbremse : Reversiergetriebe **) :								
Feststellbremse: mechanisch, Innenbacken, auf Kardan								
Gewichte	vorn	hinten	Total	Bereifung	vorn	hinten		Innenmasse in mm
leer	1'250	1'750	3'000 *)	Dimension	800	800	mm Ø	Länge
Nutzlast				Pneu-Tragk.				Breite
Gesamtgew.								Höhe
Fabrikgarant.								Höhe seitenl.
Fabrikgarant. max. Gesamtzuggew.				Anzahl Türen				Überhang H.
Lenkung: Lage +)		Mitte - beide Walzen gelenkt		Motor-Marke	DEUTZ			Brems-PS 20 DIN
Bohrung		85		Hub	100			Steuer-PS 5,78
Karosserie-Förm		Strassenwalze (Tandem)						
Zahl der Plätze: Total		1		(vorn	Mitte	hinten)	Stehplätze

Fernlicht			Fahrleistungsanzeiger
Abblendlicht	2/	Dauerabblendung	
Standlichter	2/	in den Scheinwerfern	
Nebellampe			Scheibenwischer
Schlusslicht	2/	HELIA K 11431	Warnvorrichtung 1/ elektrisch (1-Klang)
Rückstrahler	2/	separat	Rückblickspiegel
Stoplicht			Geschwindigkeitsmesser
Kontrollschildbeleuchtung			Gefährliche Bestandteile
Rückfahrlicht			
Elektr. Anlage	12	Volt	
Lärmmessung	86	dB bei 2'800 U/min	

Bemerkungen und Ausnahmen

- *) Erkennungsmerkmale: VTD = mit 3,3 t (Vibrator 500 kg)
TD = ohne Vibrator, max. Gewicht 3,5 t
- **) Betriebsbremse: Reversiergetriebe dient als Betriebsbremse. Beschluss Experten-Kommission vom 14.4.64.
- +) Lenkung: Rein hydraulisch Pumpenantrieb durch Keilriemen muss gemäss TM 2-63 mit 2 Keilriemen und Warnvorrichtung ausgerüstet sein.

Ort und Datum der Typenprüfung Biel, 6.12.63

Die Typenprüfungskommission