

Art des Fahrzeuges	Fabrikmarke	Typ	*)	Modell-jahr	Typenschein Nr.			
Arbeitskarren	H A M M	3,0/3,3 VTD 2,5/3,5 TD	oder	1963	4 ' 4 5 7			
Merkmale "3 TO/VTD" oder "2,5 TO/TD" auf Hersteller-Plakette, rechts vorn auf Walzenträger								
Betriebsstoff Diesel				Anzahl Zyl.	2			
Hersteller des Fahrgestells	Gebr. HAMM, Tirschenreuth (D) - Importeur: NEAG AG, Olten							
Fahrgestell-Nr. eingeschlagen	hinten, links oben auf Rahmen + auf Hersteller-Plakette							
Motor-Nr. eingeschlagen	links, hinten auf Motorflansch							
Motor-Typ	F 2 L 310							
Lage des Motors	Mitte Motorbremse							
Zyl.-Inhalt	1'135 cm³	Anhängerbremse				Aussenmasse in mm		
Takte	4	Getriebeart	mechanisch	Sellw./Spill	Länge	3'500		
Kühlung	Luft (Gebläse)	Anzahl Vorwärtsgänge	4	Zughaken	Breite	1'300		
Antrieb	a. beide Walzen	Geschw. 1. Gang	1	Spur V.	920	Höhe	2'270	
Anzahl Achsen	2	Geschw. dir. Gang	6	Spur H.	920	Radstand	2'080	
Anzahl Reifen	2 Walzen	Differentialsperre	Wendekreis		9,40	Überhang V	2'800	
Betriebsbremse : Reversiergetriebe **) :								
Feststellbremse: mechanisch, Innenbacken, auf Kardan								
Gewichte	vorn	hinten	Total	Bereifung	vorn	hinten	Innenmasse in mm	
leer	1'250	1'750	3'000 *)	Dimension	800	800	mm Ø	Länge
Nutzlast				Pneu-Tragk.				Breite
Gesamtgew.								Höhe
Fabrikgarant.								Höhe seitenl.
Fabrikgarant. max. Gesamtzuggew.				Anzahl Türen		Überhang H.		
Lenkung: Lage +)		Mitte - beide Walzen gelenkt		Motor-Marke	DEUTZ	Brems-PS	20 DIN	
Bohrung		85	Hub	100	Steuer-PS	5,78		
Karosserie-Förm		Strassenwalze (Tandem)						
Zahl der Plätze: Total		1	(vorn	Mitte	hinten	)	Stehplätze	

Fernlicht		Fahrleistungsanzeiger
Abblendlicht	2/ Dauerabblendung	
Standlichter	2/ in den Scheinwerfern	
Nebellampe		Scheibenwischer
Schlusslicht	2/ HELIA K 11431	Warnvorrichtung 1/ elektrisch (1-Klang)
Rückstrahler	2/ separat	Rückblickspiegel
Stoplicht		Geschwindigkeitsmesser
Kontrollschildbeleuchtung		Gefährliche Bestandteile
Rückfahrlicht		
Elektr. Anlage	12 Volt	
Lärmmessung	86 dB bei 2'800 U/min	

#### Bemerkungen und Ausnahmen

- \* ) Erkennungsmerkmale: VTD = mit 3,3 t (Vibrator 500 kg)  
TD = ohne Vibrator, max. Gewicht 3,5 t
- \*\* ) Betriebsbremse: Reversiergetriebe dient als Betriebsbremse. Beschluss Experten-Kommission vom 14.4.64.
- + ) Lenkung: Rein hydraulisch Pumpenantrieb durch Keilriemen muss gemäss TM 2-63 mit 2 Keilriemen und Warnvorrichtung ausgerüstet sein.

Ort und Datum der Typenprüfung Biel, 6.12.63

Die Typenprüfungskommission