

Art des Fahrzeuges Motorkarren *)	Fabrikmarke HERKULES	P 5	Typenschein-Nummer CH <u>4385 01</u>
---	--------------------------------	-----	---

ERKENNUNGSMERKMALE "P 5" auf Hersteller-Plakette, links auf Armaturenbrett

Ab Fahrgestell-Nr. = 260

Fahrgestellnummer eingeschlagen links, seitlich auf Längsträgermitte

Motorzeichen eingeschlagen "Z 108" rechts, seitl. a. Lüftergehäuse, auf angenieteter Plakette

Hersteller Karl Müller AG, Roggwil/TG Importeur _____

FAHRGESTELL Anz. Achsen <u>2</u> Anz. Räder <u>4</u> Antrieb <u>Hinterräder</u> Lenkung <u>rechts</u> Lenkhilfe _____ Betriebsbremse <u>hydraulisch, 2-Kreis, Innenbacken a. alle Räder</u> Hilfsbremse <u>mech., IB, auf</u> Dauerbremse _____ Stollbremse <u>die Hinterräder Anhängerbr.</u> Getriebeart <u>mechanisch</u> Anz. Gänge <u>5</u> Diff. Sperre <u>mech. Zughaken V+H</u> Höchstgeschwind. <u>24**</u> km/h	MOTOR Bauart <u>Reihe</u> Takte <u>4</u> Marke <u>HATZ</u> Treibstoff <u>D</u> Typ <u>Z 108</u> Lage <u>vorn</u> Anz. Zyl. <u>2</u> Bohrung <u>108</u> Hub <u>110</u> Hubraum <u>2014</u> cm ³ Steuer-PS <u>0,26</u> Leist.-PS <u>27</u> (DIN) bei <u>1800</u> u/min Kühlung <u>Luft</u> Lärm <u>79</u> dB (A) bei <u>1850</u> u/min Lärmdämpfung <u>1</u> Topf <u>415 x Ø 140</u>
KAROSSERIEFORM <u>Muldenkipper mit</u> Anz. Türen <u>rechts</u> <u>Kabine</u> <u>offen</u> Anz. Plätze : TOTAL <u>1</u> ; vorn _____ ; Mitte _____ ; hinten _____ ; Stehplätze _____	

ABMESSUNGEN	Spurweite <u>v1640</u> H <u>1640</u>
	Spurkreis L <u>7,3</u> R <u>7,4</u>
Achsabstand	<u>1900</u> / (/ /)
	<u>Aussenabmessungen</u> <u>Innenabmessungen</u>
Länge	<u>3400</u> <u>1600</u>
Breite	<u>2000</u> <u>1800</u>
Höhe	<u>2250</u> _____
Ueberhang V	<u>790</u> _____
H	<u>710</u> _____
S	_____

GEWICHTE	<u>Vorn</u>	<u>Mitte</u>	<u>Hinten</u>	<u>TOTAL</u>
Leergewicht	<u>1330</u>	_____	<u>1120</u>	<u>2450</u>
Nutzlast	<u>670</u>	_____	<u>1880</u>	<u>2550</u>
Total	<u>2000</u>	_____	<u>3000</u>	<u>5000</u>
Fabrik-Garantie	_____	_____	_____	<u>5000</u>
Reifen-Dimens.	<u>10-15 8 PR</u>	_____	<u>12,5-18 8PR</u>	_____
Tragkraft p. Achse	<u>3000 (3,5)</u>	_____	<u>4100 (2,5)</u>	_____
Fabrikgar. max.	<u>Gesamtzuggewicht</u> <u>Anhängelast</u>			_____ kg

AUSRÜSTUNGElektr. Anlage 12 V

Fernlicht HELLA K 21038/K 21047 Lichtlupe -
 Abblendlicht dito Standlicht in Fernlichter
 Markierlicht - Nebellampen -
 Warnvorrichtung HELLA 001 779 Lautstärke 100 (dB) A
 Scheibenwischer 1/elektrisch Waschanlage -
 Schlusslicht R (E) Rückstrahler I (E)
 Stoplicht S1 (E) Rückfahrlampen 1/separat
 Kontroll-Nr. -Bel. 1/separat Schildform Hochformat/Langformat
 Rückspiegel 2/beids. aussen Geschw. -Messer -
 Richtungsblinker Anordnung II
 Vorn 1 (E) seitl. - hinten 2a (E)
 Warnblinkanlage - Arbeitslampen -
 Unterlegekeil: 275 x 165 x 150

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Motorkarren
 Marke & Typ HERKULES P 5
 Typenschein-Nummer CH 4385 01
 Karosserieform Muldenkipper
 Plätze : Total 1 (Vorn) 1
 Leergewicht 2450 Treibstoff D
 Nutzlast 2550 PS 10,26
 Hubraum 2014
 Gesamtgew. 5000 Anhängelast -
 Gew. des Zuges -

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN : Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = 265

- *) Kann auch als Arbeitskarren immatrikuliert werden, siehe TS CH 5385 01
 **) Höchstgeschwindigkeit: 24 km/h bei 1850 U/min am Motor
Plombierung: 1 Plombe an Vollgasanschlagschraube

Ort und Datum der Prüfung

Zürich, 14.12.72 Frauenfeld, 19.12.72

Die Prüfungskommission

ck