

Art des Fahrzeuges	Fabrikmarke	Typ	Modell-jahr	Typenschein Nr.
Land.Motoreinachser	R A P I D	U - MAG 400	1963	3'9 7 3-A
Merkmale "U-MAG 400" auf Hersteller-Plakette, auf Werkzeugkasten.- "MAG 1040 SRL" auf Motor-Plakette				
	Betriebsstoff	Benzin	Anzahl Zyl.	1
Hersteller des Fahrgestells	RAPID Motormäher AG., Dietikon / ZH			
Fahrgestell-Nr. eingeschlagen	auf dem rechten Führungsholm + auf Hersteller-Plakette			
Motor-Nr. eingeschlagen	rechts, auf Ventilatorgehäuse, auf angenieteter Plakette			
Motor-Typ	1040 SRL - Blockmotor, stehend			
Lage des Motors	hinten	Motorbremse		
Zyl.-Inhalt	391 cm <sup>3</sup>	Anhängerbremse	Aussenmasse in mm	
Takte	4	Getriebeart	mechanisch	Seilw./Spill
Kühlung	Luft (Gebläse)	Anzahl Vorwärtsgänge	3	Zughaken
Antrieb	a.beide Räder	Geschw. 1. Gang	3,5	Spur V. 391-507
Anzahl Achsen	1	Geschw. dir. Gang *)	13,8	Spur H.
Anzahl Reifen	2	Differentialsperre	Wendekreis	Überhang H.
Betriebsbremse: mechanisch, Innenbacken, Kabelzvg, auf Achse (Starrachse), Griff rechts auf Holm				
Feststellbremse: die gleiche, mit Sperrklinke am Bremshebel				
Gewichte	vorn	hinten	Total	Bereifung
leer			195	Dimension 4.00-12
Nutzlast				Pneu-Tragk. 230
Gesamtgew.				2 Ply
Fabrikgarant.				
Fabrikgarant. max. Gesamtzuggew.				Anzahl Türen
Lenkung:	Holmen		Motor-Marke	M A G
Bohrung	82		Hub	74
Karosserie-Form				Brems-PS 8,5 DIN
Zahl der Plätze: Total				Steuer-PS 1,99
	(vorn	Mitte	hinten	)
				Stehplätze

Fernlicht	2/ HELLA	∅ 85 mm	Fahrlichtungsanzeiger
Abblendlicht	Dauerabblendung		
Standlicht			
Nebellampe	Scheibenwischer		
Schlusslicht	Warnvorrichtung 1/ Ballonhupe		
Rückstrahler 1/ nach vorn	(weiss)	∅ 75 mm	Rückblickspiegel
Stoplicht	nach hinten	(rot) ∅ 75 mm	Geschwindigkeitsmesser
Kontrollschildbeleuchtung	Gefährliche Bestandteile		
Rückfahrlicht			
Elektr. Anlage	6	Volt	/Schwunglichtmagnet 16 W
Lärmmessung	83	dB bei	3'200 U/min *)

Bemerkungen und Ausnahmen

\*) Regler: Stellschraube des Regulatorhebels sichern und plombieren (BRB 18.7.61, Art. 7, Ziff. 3).

Ort und Datum der Typenprüfung Dietikon, 8.8.62.

Die Typenprüfungskommission