

Art des Fahrzeuges	Fabrikmarke	Typ	Modell-jahr	Typenschein Nr.			
Land.Motoreinachser	R A P I D	R e x - Basco 14 FB	1962	3'8 1 9-A			
Merkmale "REX" auf Hersteller-Plakette auf Werkzeugkasten							
Betriebsstoff Benzin			Anzahl Zyl.	1			
Hersteller des Fahrgestells	RAPID Motormäher AG, Zürich						
Fahrgestell-Nr. eingeschlagen	auf linkem Führungsholm + auf Plakette						
Motor-Nr. eingeschlagen	vorn auf Luftleitblech, angenietete Plakette						
Motor-Typ	14 FB						
Lage des Motors	hinten Motorbremse						
Zyl.-Inhalt	233 cm ³	Anhängerbremse	Ausssenmasse in mm				
Takte	4	Getriebeart	mechanisch	Seilw./Spill			
Kühlung	Luft (Gebläse)	Anzahl Vorwärtsgänge	3	Zughaken			
Antrieb	auf beide Räder	Geschw. 1. Gang	3,48	Spur V. 425			
Anzahl Achsen	1	Geschw. dir. Gang	10,7	Spur H.			
Anzahl Reifen	2	Differentialsperre		Wendekreis			
Betriebsbremse: mechanisch, Innenbacken, auf Achse (Starrachse)							
Feststellbremse: die gleiche, mit Sperrklinke an Bremshebel							
Gewichte	vorn	hinten	Total	Bereifung	vorn	hinten	Innenmasse in mm
leer			193	Dimension	4.00-8		Länge
Nutzlast				Pneu-Tragk.	190		Breite
Gesamtgew.					2 Ply		Höhe
Fabrikgarant.							Höhe seitl.
Fabrikgarant. max. Gesamtzuggew.			Anzahl Türen				Überhang H.
Lenkung:	Holmen		Motor-Marke	BASCO	Brems-PS		5,00 DIN
Bohrung	66,674		Hub	66,674	Steuer-PS		1,18
Karosserie-Form							
Zahl der Plätze: Total		(vorn	Mitte	hinten)	Stehplätze	
Soziussitz				Seltenwagen			

Scheinw. Marke		Fahrlichtungsanzelger
Abblendsystem	2/ HELLA	∅ 85
	1/ Rückstrahler (V=weiss)	∅ 75
	2/ Rückstrahler (H=rot)	∅ 75
Schlusslicht		Scheibenwischer
Rückstrahler		Warnvorrichtung
Stoplicht		Rückblickspegel
Kontrollschildbeleuchtung		Geschwindigkeitsmesser
Rückfahrlicht		Gefährliche Bestandteile
Elektr. Anlage	6 Volt / Schwunglicht 20 W	(ältere Modelle 16W)
Lärmmessung	81 dB bei 3'220 U/min	(Reglerdrehzahl)

Bemerkungen und Ausnahmen

Plombe nicht notwendig, da Geschwindigkeit auch bei Höchstdrehzahl von 5'000 U/min, 20 km/h nicht übersteigt.

Ort und Datum der Typenprüfung Dietikon, 13. u. 14.3.62.

Die Typenprüfungskommission