

Art des Fahrzeuges	Fabrikmarke	Typ	Modell-jahr	Typenschein Nr.					
Land. Motoreinachser	R A P I D	U - M A G	1962	3'8 1 7-A					
Merkmale "U MAG 350" auf Hersteller-Plakette auf Werkzeugkasten									
Betriebsstoff Benzin			Anzahl Zyl.	1					
Hersteller des Fahrgestells	RAPID Motormäher AG, Zürich								
Fahrgestell-Nr. eingeschlagen	auf rechtem Führungsholm + auf Plakette								
Motor-Nr. eingeschlagen	rechts auf Ventilatorgehäuse, angenietete Plakette								
Motor-Typ	1035 S R L								
Lage des Motors	hinten	Motorbremse							
Zyl.-Inhalt	353 cm³	Anhängerbremse	Aussenmasse in mm						
Takte	4	Getriebeart	mechanisch	Sellw./Spill					
Kühlung	Luft (Gebläse)	Anzahl Vorwärtsgänge	3	Zughaken					
Antrieb	auf beide Räder	Geschw. 1. Gang	3,5	Spur V. 391 - 507					
Anzahl Achsen	1	Geschw. dir. Gang	15,3	Spur H.					
Anzahl Reifen	2	Differentialsperre	Wendekreis						
Betriebsbremse: mechanisch, Innenbacken, Kabelzug auf Achse (Starrachse)									
Feststellbremse: die gleiche mit Sperrklinke									
Gewichte	vorn	hinten	Total	Bereifung	vorn	hinten		Innenmasse in mm	
leer			195	Dimension	4.00-12			Länge	
Nutzlast				Pneu-Tragk.	230			Breite	
Gesamtgew.					2 Ply			Höhe	
Fabrikgarant.								Höhe seitl.	
Fabrikgarant. max. Gesamtzuggew.				Anzahl Türen				Überhang H.	
Lenkung:	Holmen			Motor-Marke	M A G			Brems-PS	7,0 DIN
Bohrung	78			Hub	74			Steuer-PS	1,80
Karosserie-Form									
Zahl der Plätze: Total	(vorn		Mitte	hinten)	Stehplätze			
Soziussitz	Seitenwagen								

Scheinw. Marke		Fahrlichtungsanzeiger
Abblendsystem	2/ HELLA	∅ 85
	1/ Rückstrahler (V=weiss)	∅ 75
	1/ Rückstrahler (H=rot)	∅ 75
Schlusslicht		Scheibenwischer
Rückstrahler		Warnvorrichtung Ballonhupe
Stoplicht		Rückblickspiegel
Kontrollschildbeleuchtung		Geschwindigkeitsmesser
Rückfahrlicht		Gefährliche Bestandteile
Elektr. Anlage	6 Volt / Schwunglichtmagnet	16 W
Lärmmessung	84 dB bei 3'600 U/min	

Bemerkungen und Ausnahmen

Stellschraube des Regulatorhebels sichern und plombieren (BRB 18.7.61 Art. 7, Ziff 3)

Ort und Datum der Typenprüfung Dietikon, 13. u. 14.3.62.

Die Typenprüfungskommission