

Lastrwagen (Fahrgestell)	Fabrikmarke OM	OM 110 P	Typenschein-Nummer CH 3600 37
-----------------------------	-------------------	----------	----------------------------------

ERKENNUNGSMERKMALE "OM 110 P" vorn links auf Kühlergrill sowie über
 Fahrstellnummer und auf Hersteller-Plakette;
 rechts, seitlich auf Türpfosten, in Führerkabine

Fahrstellnummer eingeschlagen rechts, vorn seitlich auf Längsträger über Vorderachse
 Motorkennzeichen eingeschlagen rechts, vorn seitlich a. Motorblock, hinter Einspritzpumpe + a. H. Pl.
 Hersteller OM BRES CIA (1) Importeur Aktiengesellschaft Adolph SAURER, Arbon +

FAHRGESTELL Anz. Achsen <u>2</u> Anz. Räder <u>6</u> Antrieb <u>a.</u> Hinterräder	MOTOR Bauart Reihe Takte <u>4</u>
Lenkung <u>Schnecke mit Rolle</u> Lenkhilfe <u>hydraulisch</u>	Marke <u>FIAT</u> Treibstoff <u>D</u>
Betriebsbremse <u>Drucklufthydraulisch, 2-Kreis, Innenbacken</u>	Typ <u>8060, 02</u>
Hilfsbremse <u>VA- + HA-Kreis</u> Dauerbremse <u>Staudr. nicht abstufb.</u>	Lage <u>vorn</u> Anz. Zyl. <u>6</u>
Stellbremse <u>mech. IB. a. HR</u> Anhängerbr.	Bohrung <u>100</u> Hub <u>110</u>
Getriebeart <u>mechanisch synchron.</u> Anz. Gänge <u>5</u>	Hubraum <u>5181</u> cm ³ Steuer-PS <u>26,39</u>
Diff. Sperre <u> </u> Zughaken <u> </u> Höchstgeschwind. <u>100</u> km/h	Leist.-PS <u>122</u> (DIN) bei <u>3200</u> U/min

KAROSSERIEFORM <u>Frontlenkerkabine</u> Anz. Türen <u>2</u>	Kühlung <u>Wasser</u>
<u> </u> Schiebedach <u> </u>	Lärm <u>82</u> dB (A) bei <u>3400</u> U/min
Anz. Plätze : TOTAL <u>3</u> ; vorn <u>3</u> ; Mitte <u> </u> ; hinten <u> </u> ; Stehplätze <u> </u>	Lärmdämpfung <u>1</u> Topf 640 x Ø 190mm FIAT - DGM 6830 S

ABMESSUNGEN	Spurweite V <u>1800</u> H <u>1740</u>
	Spurkreis L <u>10,8R</u> <u>10,9</u>
Achsabstand	<u>2925</u> / (/)
	Aussenabmessungen Innenabmessungen
Länge	<u>5680</u> <u> </u>
Breite	<u>2300</u> <u> </u>
Höhe	<u>2630</u> <u> </u>
Ueberhang V	<u>1350</u> <u> </u>
H	<u>1405</u> <u> </u>
S	<u> </u> <u> </u>

GEWICHTE *)	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	<u> </u>	<u>Je nach Aufbau</u>	<u> </u>	<u> </u>
Nutzlast	<u> </u>	<u>Je nach Aufbau</u>	<u> </u>	<u> </u>
Total	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u>11000</u>
Fabrik-Garantie	<u>3750</u>	<u> </u>	<u>7700</u>	<u>11000</u>
Reifen-Dimens.	<u>9.00 R 20</u>	<u> </u>	<u>12 PR</u>	<u> </u>
Tragkraft p. Achse	<u>4050</u> (5,75)	<u> </u>	<u>7920</u> (6,25)	<u> </u>
Fabrikgar. max.	Anhangelast	<u> </u>	<u>2500</u>	kg

AUSRÜSTUNG §)

Elektr. Anlage 24 v

Fernlicht CR (E) Lichtpupe vorhanden

Ablendlicht CR (E) Standlicht A (E)

Markierlicht A (E) Nebellampen _____

Warnvorrichtung MIXO TP AR 547-550 Lautstärke 104 (dB) A

Scheibenwischer elektrisch Waschanlage vorhanden

Schlusslicht R - S1 (E) Rückstrahler I (E)

Stoplicht R - S1 (E) Rückfahrlampen _____

Kontroll-Nr.-Bel. sep., links Schildform Hochformat/Langformat

Rückspiegel beidseitig an Türen Geschw.-Messr Tachograph

Richtungsblinker 6/ Anordnung IV

Vorn 1 (E) w seitt. 5 (E) g hinten 2a (E) g

Warnblinkanlage _____ Arbeitslampen _____

1 Unterlegekeil 380 x 160 x 250 mm (geprüft mit 13000 kp)

Rauchmessung: Vollastmethode BOSCH, Schwärzungszahl 4

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Lastwagen

Marke & Typ OM OM 110 P

Typenschein-Nummer CH 3600 37

Karosserieform _____

Plätze: Total 3 (Vorn) 3

Leergewicht lt. Waagsch Treibstoff D

PS 26,39

Nutzlast Je nach Fz. Hubraum 5181

Gesamtgew. 11000 Anhängelast _____

Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, ÄNDERUNGEN und AUFLAGEN: Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = OM 110 P * 000012 *

- +) Weiterer Importeur: VIBEA IMPORT SA., Grancia / TI
- *) Gewichte : sind bei der Einzelabnahme zu kontrollieren
- §) Ausrüstung : ist bei der Einzelabnahme zu kontrollieren

Ort und Datum der Prüfung
Turin, 14.-18.5.73

Die Prüfungskommission