

Lastwagen (Chassis/Kabine)	Fabrikmarke MERCEDES-BENZ	Typ LP 1619/..	*) Typenschein-Nummer CH 3540 12
--------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------	---

ERKENNUNGSMERKMALE **"1619" beidseitig auf Türen.- "LP 1619" auf Hersteller-Plakette,**
rechts innen auf Türpfosten angeklebt
"CH" vor Chassis-Nr.

Fahrgestellnummer eingeschlagen **vorne rechts auf Längsträger bei hinterem Federsupport+a.Plakette**
 Motorkennzeichen eingeschlagen **"OM 346 III" rechts mittl. a. Block (angen. Plak.) hinter Einspritzpumpe**
 Hersteller **MERCEDES-BENZ AG, Stuttgart (D)** Importeur **Mercedes-Benz AG, Schlieren ZH**

FAHRGESTELL Anz. Achsen 2 Anz. Räder 6 Antrieb Hinterräder
Lenkung links oder rechts Lenkhilfe hydraulisch
Betriebsbremse Druckluft, 2-Kreis, Innenbacken
Hilfsbremse Druckl. Federspeicherbremse Staudruck pneumatisch
Stellbremse + Notlösevorricht. Anhängerbr. Druckl. indir. 2-Leit
Getriebeart mechanisch Anz. Gänge 6 x 2
Diff. Sperre vorh. H. Zughaken a.W. Höchstgeschwind. 87,9 km/h
KAROSSERIEFORM Frontlenkerkabine Anz. Türen 2
Schiebedach
Anz. Plätze: TOTAL 3 ; vorn 3 ; Mitte ___; hinten ___; Stehplätze ___

MOTOR Bauart Reihe Takte 4
Marke MERCEDES Treibstoff Diesel
Typ OM 346 III
Lage vorn Anz. Zyl. 6
Bohrung 128 Hub 140
Hubraum 10809 cm ³ Steuer-PS 55,01
Leist.-PS 192 (DIN) bei 2200 U/min
Kühlung Wasser
Lärm 86 dB (B) bei 2200 U/min
Lärmdämpfung 1 Topf 700x6 280

ABMESSUNGEN Spurweite V 1930 H 1825
Spurkreis L ___ R ___
Achsabstand *) / (/ /)
Aussenabmessungen Innenabmessungen
Länge *) _____
Breite 2300 _____
Höhe 2825 _____
Ueberhang V _____
H *) _____
S _____

GEWICHTE Vorn Mitte Hinten TOTAL
Leergewicht je nach Aufbau *)
Nutzlast _____
Gesamtgewicht 16000
Fabrik-Garantie 6000 10800 16000
Reifen-Dimens. 10.00-20 Multiply
Tragkraft p. Achs 6000 12000
Fabrikgar. max. Gesamtzuggewicht 32000 kg

AUSRÜSTUNG §) Elektr. Anlage 24 V

Fernlicht 2/ HELLA K11656 Lichthupe _____
 Abblendlicht 2/ Duplo, asymm. Standlicht 2/ in Scheinwerfer
 Markierlicht 2/ separat Nebellampen _____
 Warnvorrichtung 1/ elektr. (1-Klang) Lautstärke 93 (dB) B
 Scheibenwischer 2/ elektr. (1-Stufe) Waschanlage vorhanden
 Schlusslicht _____ Rückstrahler _____
 Stoplicht _____ Rückfahrlampen _____
 Kontroll-Nr. -Bel. _____ Schildform Hochformat/Langformat
 Rückspiegel 2/ aussen Geschw.-Messer km/h+Tachogr.
 Richtungsblinker _____
 Vorn _____ seitl. _____ hinten _____
 Warnblinkanlage vorh. m. Kont.-L. Arbeitslampen _____
 Zusätzliche Lichter _____

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Lastwagen
 Marke & Typ MERCEDES-BENZ LP 1619/...*
 Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug) _____
 Typenschein-Nummer CH 3540 12
 Karosserieform (nach Fahrzeug) _____
 Farbe _____ (nach Fahrzeug) _____
 Plätze : Total 3 (Vorn) 3
 Leergewicht je nach Fz Treibstoff Diesel
 PS 55,01
 Nutzlast je nach Fz Hubraum 10809
 Gesamtgew. 16000 Anhängelast _____
 Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN :

*) Modelle	Radstand	Länge	Ueberhang		Spurkreis	Leergewichte kg		
			H	Ø		V	H	Total
LP 1619/46	4600 mm	8040 mm	1840 mm	17,8 m	3700	1830	5530	
LP 1619/52	5200	8830	2000	18,8	3890	1770	5660	

§) Ausrüstung : Ist bei der Einzelabnahme zu prüfen.
 Die Markierlichter werden vom Importeur vorn auf Kabine montiert
 (nicht seitlich).

Ersetzt T.S. CH 3540 12 v. 27./28.3.1968

Ort und Datum der Prüfung
 Zürich, 27.-28.3.68

Gewichtsgarantie Hinterachse

Die Prüfungskommission

Bern, den 24. Oktober 1968