

Art des Fahrzeuges Sattelschlepper	Fabrikmarke MAGIRUS - DEUTZ	Typ 230 D 19 - FS	Typenschein-Nummer CH 3199 10
----------------------------------------------	---------------------------------------	-----------------------------	-----------------------------------------

ERKENNUNGSMERKMALE **"Magirus 230 D 19" auf Kabinentüren**
"230 D 19 FS" auf Hersteller-Plakette, vorn auf Traverse hinter Stosstange

Fahrgestellnummer eingeschlagen **rechts, vorn aussen a. Längsträger + a. Schlusstraverse + a. Plakette**
 Motorkennzeichen eingeschlagen **"F8L914" vorne rechts auf Lüftergehäuse angrenzende Plakette**
 Hersteller **KLOECKNER-HUMBOLDT-DEUTZ AG, Ulm (D)** Importeur **Hammerli AG, Lenzburg**

FAHRGESTELL Anz. Achsen 2 Anz. Räder 6 Antrieb Hinterräder	MOTOR Bauart V Takte 4
Lenkung links od. rechts Lenkhilfe hydraulisch	Marke DEUTZ Treibstoff Diesel
Betriebsbremse Druckluft, 2-Kreis, Innenbacken	Typ F 8 L 914
Hilfsbremse mech., IB, a.HR, mit Dauerbremse Staudruck	Lage vorn Anz. Zyl. 8
Stellbremse Druckl. Unterst. Anhängerbr. Druckl., 2-Leiter, indir	Bohrung 120 Hub 140
Getriebeart mechanisch Anz. Gänge 2x6 = 12	Hubraum 12667 cm ³ Steuer-PS 64,51
Diff. Sperre a.W. Zughaken a.W. Höchstgeschwind. 85 km/h	Leist.-PS 230 (DIN) bei 2300 U/min
KAROSSERIEFORM Frontlenker-Kabine Anz. Türen 2	Kühlung Luft (Turbine)
Schiebedach	Lärm 85 dB (B) bei 2300 U/min
Anz. Plätze: TOTAL (2*) ; vorn 2 ; Mitte — ; hinten — ; Stehplätze —	Lärmdämpfung 1 Topf 1200 x Ø 203

ABMESSUNGEN	Spurweite V 1990 H 1730
	Spurkreis L 14,5^R 14,5 —
Achsabstand 3500 / (/ /)	
	<u>Aussenabmessungen</u> <u>Innenabmessungen</u>
Länge	5950 _____
Breite	2300+ _____
Höhe	2550 _____
Ueberhang V	1345 _____
H	1105 _____
S	_____

GEWICHTE	<u>Vorn</u>	<u>Mitte</u>	<u>Hinten</u>	<u>TOTAL</u>
	Leergewicht	je nach Aufbau		
Nutzlast	je nach Aufbau			_____
Gesamtgewicht	_____	_____	_____	16000
Fabrik-Garantie	6000	_____	13000	19000
Reifen-Dimens.	11.00-20 +)			_____
Tragkraft p. Achse	6500	_____	11500	_____
Fabrikgar. max.	XXXXXX Gesamtzuggewicht			38000 kg

§) **AUSRÜSTUNG** Elektr. Anlage 24 V

Fernlicht 2/ BOSCH od. HELLA Lichtlupe vorhanden

Ablendlicht 2/ Duplo, asym. Standlicht 2/ in Scheinwerfer

Markierlicht 4/ vorn an Kabine Nebellampen 2/ unt. Stosstange

Warnvorrichtung 2/ elektrisch (2-Ton) Lautstärke 96/102 (dB) B

Scheibenwischer 2/ elektrisch Waschanlage vorhanden

Schlusslicht 2/ HELLA IGM 4083 Rückstrahler 2/ separat Ø 80

Stoplicht 2/ über Schlusl. Rückfahrlampen 1/ separat

Kontroll-Nr. -Bel. 1/ links komb. Schildform Hochformat/ Langformat

Rückspiegel 2/ an Kabine Geschw.-Messor km/h, Tachogr. +

Richtungsblinker 4/ mit Kontrolllampe [Tourenz,

Vorn orange seitl. - hinten orange

Warnblinkanlage - Arbeitslampen -

Zusätzliche Lichter -

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Sattelschlepper

Marke & Typ MAGIRUS-DEUTZ 230 D 19 FS

Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug)

Typenschein-Nummer CH 3199 10

Karosserieform (nach Fahrzeug)

Farbe (nach Fahrzeug)

Plätze : Total 2 + (Vorn) 2

Leergewicht 1t. Waagsch. Treibstoff Diesel

PS 64,51

Nutzlast Je n. Fz. Hubraum 12667

Gesamtgew. 16000 Anhängelast

Gew. des Zuges

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN :

- *) Anz. Plätze: Einzelsitze= 2 Plätze.-Auf Wunsch Doppelbank= 3 Plätze (Fernfahrerhaus plus 2 Liegepritschen)
- +) Für 19000 kg Gesamtgewicht sind Reifen 12.00-20 notwendig, in diesem Fall wird die Fahrzeugbreite 2500 mm.

§) Ausrüstung ist bei der Einzelabnahme zu kontrollieren.

Ersetzt TS CH 3199 10 vom 22.10.1968
Fabrikmarke

Ort und Datum der Prüfung
Lenzburg, 22.10.68. (10.12.1969)

Die Prüfungskommission