

Art des Fahrzeuges Sattelschlepper	<i>Magirus</i> Fabrikmarke DEUTZ	Typ MAGIRUS 210 D 18 - F S	Typenschein-Nummer CH 3199 02
--	---	--------------------------------------	---

ERKENNUNGSMERKMALE **"MAGIRUS 210 D 18" auf Kabinentüren**

"210 D 18 FS" auf Hersteller-Plakette, vorn auf Traverse, hinter Stosstange

Fahrgestellnummer eingeschlagen **rechts, vorn aussen am Längsträger sowie auf Schluss traverse**

Motorkennzeichen eingeschlagen **"F 8 L 814" vorn, rechts a/Wirtergehäuse angebrachte Plakette**

Hersteller **KLOECKNER-HUMBOLDT-DEUTZ AG, ULM (D)** Importeur **Hämmerli A.G., Lenzburg (AG)**

FAHRGESTELL Anz. Achsen 2 Anz. Räder 6 Antrieb a/Hinterräder	MOTOR Bauart V-8 Takte 4
Lenkung R, od. L. "ZF" Lenkhilfe hydraulisch	Marke DEUTZ Treibstoff Diesel
Betriebsbremse Druckluft, 2-Kreis, IB., auf alle Räder	Typ F 8 L 814
Stellbremse Mech. IB. a/HR. m. Dauerbremse Staudruck	Lage vorn Anz. Zyl. 8
Getriebeart mechanisch Anz. Gänge 2 x 6 = 12	Bohrung 115 Hub 140
Diff. Sperre a/Wunsch Zughaken a/Wunsch Höchstgeschwind. 85 km/h	Hubraum 11633 cm ³ Steuer-PS 59,24
KAROSSERIEFORM Frontlenker-Kabine Anz. Türen 2	Kühlung Luft (Turbine)
Anz. Plätze : TOTAL 2* ; vorn 2 ; Mitte — ; hinten — ; Stehplätze —	Leist.-PS 210 (DIN) bei 2300 U/min
	Lärm 84 dB (B) bei 2300 U/min
	Lärmdämpfung 1 Topf 1200 x 200 mm

ABMESSUNGEN	Spurweite V	H
	1990	1730
	Spurkreis L	15,5 R 15,0
Achsabstand	31500 / () / ()	
	Aussenabmessungen	Innenabmessungen
Länge	51950	_____
Breite	21300	_____
Höhe	21550	_____
Ueberhang V	11330	_____
H	11120	_____
S	_____	_____

GEWICHTE	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	_____	_____	_____	_____
Nutzlast	_____	Je nach Aufbau		_____
Gesamtgewicht	_____	_____	_____	16'000
Fabrik-Garantie	6'000	_____	12'000	18'000
Reifen-Dimens.	11.20 - 20 MICHELIN E-20 X			
Tragkraft p. Achse	6500	_____	11'500	_____
	Gesamtzuggewicht			
Fabrikgar. max.	_____			40'000 kg

AUSRÜSTUNG (§) Elektr. Anlage 24 V
Fernlicht 2/BOSCH od. HELLA Lichtlupe vorhanden
Abblendlicht 2/Duplo asym. Standlicht 2/in Scheinwerfer
Markierlicht 4/vorn an Kabine Nebellampen 2/unt. Stosstange
Warnvorrichtung 1/elektrisch (2 Ton) Lautstärke 98 (dB) B
Scheibenwischer 2/elektrisch Waschanlage vorhanden
Schlusslicht 2/HELLA K 2335A/5W Rückstrahler 2/separat ø 70 mm
Stoplicht 2/über Blinker /20W Rückfahrlampen _____
Kontroll-Nr.-Bel. 1/links komb. Schildform Hochformat/~~Landformat~~
Rückspiegel 2/ an Kabine Geschw.-Messor km/h + Tachogr.
Richtungsblinker 4/ mit Kontrolllampe
Vorn orange seitt. _____ hinten orange 20 W
Warnblinkanlage _____ Arbeitslampen _____
Zusätzliche Lichter _____

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Sattelschlepper
Marke & Typ DEUTZ Magirus 210 D 18 FS
Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug) _____
Typenschein-Nummer CH 3199 02
Karosserieform (nach Fahrzeug) _____
Farbe _____ (nach Fahrzeug) _____
Plätze : Total 2 (Vorn) 2
Leergewicht _____ Treibstoff Diesel
PS 59,24
Nutzlast _____ Hubraum 11633
Gesamtgew. 16'000 Anhängelast _____
Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN :

- §) Ausrüstung : Ist bei der Einzelabnahme zu kontrollieren
- *) Anz. Plätze : Einzelsitze - Auf Wunsch : Mit Sitzbank; dann 3 Plätze

Ort und Datum der Prüfung

Lenzburg, den 12. 7. 1968

Die Prüfungskommission