

Art des Fahrzeuges		Fabrikmarke	V e n t o r a	ZUSATZKARTE	
Personenwagen		V A U X H A L L	Model 94869, Motor J	Typenschein-Nummer CH 0842 11	
ERKENNUNGSMERKMALE "VENTORA" beidseitig auf Vorderkotflügel sowie auf Kofferdeckel. "VAUXHALL VENTORA Model 94869" sowie "CH 0842 11" auf Hersteller- Plakette, links, vorne unter Motorhaube "94869.V" vor Fahrgestell-Nummer.					
Fahrgestellnummer eingeschlagen vorne links hinter Windschutzscheibe Motorkennzeichen eingeschlagen "J" rechts vorne auf Motorblock bei Benzinpumpe Hersteller VAUXHALL MOTORS Ltd, Luton (GB) Importeur GENERAL MOTORS SUISSE SA, Biel					
FAHRGESTELL Anz. Achsen 2 Anz. Räder 4 Antrieb Hinterräder			MOTOR Bauart Reihe Takte 4		
Lenkung links od. rechts Lenkhilfe hydraulisch			Marke VAUXHALL Treibstoff B		
Betriebsbremse hydr., 2-Kreis, V=Scheiben, H=IB, Vacuum-Unterst.			Typ J		
Hilfsbremse ) mech. IB, Kabel Dauerbremse Bremskraftregler			Lage vorn Anz. Zyl. 6		
Stellbremse ) auf HR Anhängerbr. lastabh. auf HR			Bohrung 84,73 Hub 82,55		
Getriebeart mech. synchron. *) Anz. Gänge 4 *)			Hubraum 2792 cm <sup>3</sup> Steuer-PS 14,22		
Diff. Sperre - Zughaken - Höchstgeschwind. 200 km/h			Leist.-PS 117 (DIN) bei 5000 U/min		
KAROSSERIEFORM Limousine Anz. Türen 4			Kühlung Wasser		
Schiebedach -			Lärm 82 dB (A) bei 5000 U/min		
Anz. Plätze: TOTAL 5; vorn 2; Mitte ; hinten 3; Stehplätze			Lärmdämpfung 3 Töpfe 250x180x60 ** 410x210x110 / 300x Ø 170		
ABMESSUNGEN Spurweite V 1432 H 1399 Spurkreis L 11,5 R 11,8			GEWICHTE Vorn Mitte Hinten TOTAL		
Achsabstand 2667 / ( / / )			Leergewicht 740 580 1320		
Aussenabmessungen Innenabmessungen			125 225 350		
Länge 4554			Total 865 805 1670		
Breite 1720			Fabrik-Garantie 185/70 HR 14		
Höhe 1400			Reifen-Dimens. 870 (1,9) 910 (2,0)		
Überhang V 795			Tragkraft p. Achse		
H 1092			Gesamtzuggewicht		
S			Fabrikgar. max. Anhängelast kg		

**AUSRÜSTUNG**Elektr. Anlage 12 V

Fernlicht 4/2 R(E)+2ohne R Lichtlupe vorhanden  
Abblendlicht 2/ C (E) äussere Standlicht 2/ A (E)  
Markierlicht - Nebellampen -  
Warnvorrichtung 1/ elektrisch (2-Ton) Lautstärke 94 (dB) A  
Scheibenwischer 2/ elektrisch (2-St.) Waschanlage vorhanden  
Schlusslicht 2/ R-Sl (E) Rückstrahler 2/ I (E)  
Stoplicht 2/ R-Sl (E) Rückfahrlampen 2/ separat  
Kontroll-Nr. -Bel. 2/unter Stosst. Schildform Hochformat/Langformat  
Rückspiegel 1/innen + 1/links Geschw. -Messer km/h  
Richtungsblinker 4/ Anordnung II  
Vorn 2/1 (E) seitt. - hinten 2/ 2a (E)  
Wamblinkanlage vorhanden Arbeitslampen -  
Diebstahlsicherung: Verriegelung der Lenkung

**ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS**

Art des Fahrzeuges Personenwagen  
Marke & Typ VAUXHALL Ventora  
Typenschein-Nummer CH 0842 11  
Karosserieform Limousine  
Plätze : Total 5 (Vorn) 2  
Leergewicht 1320 Treibstoff B  
Nutzlast - PS 14,22  
Gesamtgew. 1715 Hubraum 2792  
Anhängelast -  
Gew. des Zuges -

**BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN:** Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = 948692V207617

- \*) Getriebeart:** Serienmässig geliefert mit Schnellgang 3.- und 4. Gang.  
Auf Wunsch lieferbar mit 3-Stufen-Automat, Verriegelung auf Stellung "P"
- \*\*\*) Lärm:** Motorhaube-Unterseite mit Kunststoff ausgekleidet.

Ort und Datum der Prüfung

Studen, 13.3.72

Die Prüfungskommission

Art des Fahrzeuges  
Personenwagen

Fabrikmarke  
V A U X H A L L

Ventora  
Modell 94869

Typenschein-Nummer  
CH 0842 11

Z U S A T Z K A R T E 1.

Ab 1973 ändert die Vorziffer zu Fahrgestell-Nr. von 94869.. auf 9P69S..

9 = VAUXHALL  
P69 = Ventora 4 Door Sedan  
S = Motortyp  
C = Modelljahr 1973 (D = 1974)  
Y = Montagewerk (veränderlich)

Studen, 24.10.72

Nachtrag vom 7.11.73 - PR

Ab Fahrgestell-Nr. 9P69SD..... (1974) ändert die Modellbezeichnung auf der Hersteller-Plakette auf "VENTORA 9VP69"

Motorkennzeichen eingeschlagen: "28" rechts auf Block beim Ölmesstab