

Art des Fahrzeuges

Fabrikmarke

Typ

Typenschein-Nummer

**ZUSATZKARTE**

Personenwagen

O P E L

Manta 16 S \*) (Automat)

CH 0618 28

Hersteller

ADAM OPEL AG, Rüsselsheim (D)

Erkennungsmerkmale

"Manta S" rechts auf Kofferdeckel.- "Manta-B" auf Hersteller-Plakette

Herstellerplakette

"5..." vor Fahrgestell-Nr.  
unter Motorhaube, vorn rechts auf Traverse

Fahrgestellnummer

rechts, zwischen Beifahrersitz und Türschwelle, unter hochklappbarem Bodenteppich

Motorkennzeichen

"16 S\*" vor Motor-Nr., links, Mitte Motorblock

Hauptimporteur

GENERAL MOTORS SUISSE SA, Salzhausstrasse 21, 2501 Biel

Geprüftes Fahrzeug

5961002319

Unveränderliche Zeichen im Typencode

58.. / 59..

Fahrgestell

Anzahl Achsen

2

Anzahl Räder

4

Lenkung

mechanisch

Getriebe

Automat

Anzahl Gänge

3-Stufen

Achsantrieb

auf Hinterräder

Betriebsbremse

hydraulisch, 2-Kreis, V-Scheiben/H=IB, Unterdruck-  
hilfe, Bremskraftbegrenzer auf HR

Hilfsbremse

mechanisch, IB, auf die Hinterräder

Feststellbremse

wie Hilfsbremse, Hebel mit Segment

Dauerbremse.

2-Kreis-Kontrolle

Druckdifferenz-Schalter; Kontrolllampe kombiniert

Motor

Marke

OPEL

Typ

16 S \*

Bauart

Reihe

Takte

4

Treibstoff

B

Lage

vorn

Kühlung

Wasser

Anzahl Zylinder

4

Bohrung

85

Hub

69,8

Hubraum

1584

Steuer-PS

8,07

Leistungs-PS

75 DIN

bei U/min

5000

Lärm

78 dB/A bei U/min

5000

Schalldämpfer

2 Töpfe 330x200x110 / 430 x Ø 118 mm

Abgasprüfung

ECE 15 \*\*)

Entstörung

BAV Anhang B Ziff. 3+4 = D

Karosserie

Limousine (Coupé)

Anzahl Türen

2

Geschw. Messer

km/h

Sicherheitsgurten

Ar 4 m +)

Rückspiegel

1/links+1/innen

Unterlegkeil

Zugvorrichtung

Diebstahlsicherung

Lenkradschloss

Anzahl Plätze

t 5 v 2

M h 3

Masse

innen

ausser

Länge

4450

Achsabstand

2518

Breite

1650

Doppelachse

v

h

Höhe

1330

Spurweite

v

h 1375

Ueberhang

s

-

Spurweite

v

-

v

862

h

-

h

1070

Spurkreis

l

r 9500

Abstand Lenkrad - vorderste Fahrzeugteile

Gewichte

vorn

hinten

total

Leergewicht

555

455

1010

Nutzlast

105

245

350

Gesamtgewicht

660

700

1360

Fabrikgarantie

-

-

1390

Reifengrösse

165 SR 13

165 SR 13

(Varianten ++)

Ply / bar

- / 2,0

- / 2,0

vgl. Bemerkungen)

Tragkraft

820

820

für V max

180

180

km/h

km/h

Garantierte Anhängelast gebremst

1150

Garantierte Anhängelast ungebremst

500

Garantiertes Gesamtzuggewicht

800

Geprüfte Anhängelast

158

Höchstgeschwindigkeit nach Hersteller

158

km/h

Höchstgeschwindigkeit gemessen

-

km/h

zulässige Dachlast

60 §)

Ausrüstung	CR	(E)	od.	HCR	(E)
Fernlichter	CR	(E)	od.	HCR	(E)
Abblendlichter	A	(E)	in	CR	
Standlichter	R-S1	(E)			
Schlusslichter	R-S1	(E)			
Bremslichter	R-S1	(E)			
Richtungsblinker	v	1	(E)	s	h 2a (E)
Rückstrahler	v			s	h I (E)
Markierlichter	v			s	h
Zusätzliche Lichter					
Kontroll-Nr.-Beleuchtung	1/Mitte Stosstange				
Scheibenwischer	2/Blatt mit/ohne Waschanlage				
Warnvorrichtungen	BOSCH 0 320 143 017 CH 5 0301 07				
	oder andere gemäss Homologationsblätter geprüfte Modelle				

Angaben für den Fahrzeugausweis

Art des Fahrzeuges	Personenwagen		
Marke und Typ	O P E L Manta 16 S		
Typenscheinnummer	CH	061828	
Karosserie	Limousine		
Plätze	total	5	vorn 2
Leergewicht	1010	Treibstoff	B
Nutzlast	-	Steuer-PS	8,07
Gesamtgewicht	1390	Hubraum	1584

Bemerkungen, Änderungen, Auflagen und Eintrag im Fahrzeugausweis

- \* ) Modelle : 59245 Manta L Automat, Vorziffer zu Fahrgestell-Nr. = 59..  
58245 Manta Automat, = 58..
- \*\* ) Abgasprüfung : ECE-15-Genehmigungszeichen, rechts auf Kotflügelinnenseite.
- + ) Sicherheitsgurten : Gurtenverlauf und Erreichbarkeit nach Art. 23 Abs. 3bis geprüft; Gurttyp "Ar 4 m".
- ++ ) Reifenvarianten : 185/70 SR 13    185/70 HR 13    195/70 SR 13    195/70 HR 13  
— / 1,8            — / 1,8            — / 1,8            — / 1,8  
790 kg            790 kg            880 kg            880 kg  
180 km/h           210 km/h           180 km/h           210 km/h

§) Eintrag im Fahrzeugausweis:

- zulässige Dachlast 60 kg.

Ernetzt TS CH 0618 28 vom 1.9.1975  
Geprüfte Anhängelast  
(20.6.1977)

Ort und Datum der Prüfung  
Studen, 1.9.75

Eidg. Fahrzeug-Typenprüfung

Personenwagen

O P E L

Manta 16 S - Automat

CH 0618 28

Z U S A T Z K A R T E I.

Nachtrag vom 15.9.77. - PR

Lärmmessung nach BAV :

Vorbeifahrt : 50 km/h; A3; iA 3,67 = 77 dB/A

Nahfeldwert : 3750 U/min = 84 dB/A

Nachtrag vom 30. Juni 1980 in Bern - Br

Abgasprüfung nach ECE 15, Aenderung 03 erfüllt