

Art des Fahrzeuges Personenwagen	Fabrikmarke PONTIAC	Typ Tempest G.T.O. Mod. 24237	Typenschein-Nummer CH 0338 06
--	-------------------------------	---	---

ERKENNUNGSMERKMALE **"GTO" vorn, hinten und beidseitig am Fahrzeug**

"GTO 6,5 Litre" vor den Türen, - "24237" sowie "CH 0338 06" auf Hersteller-Plakette rechts auf Kotflügelinnenseite, - "24237" Vorziffer zu Chassis-Nr.

Fahrgestellnummer eingeschlagen **links, hinter Frontscheibe + auf Plakette**
 Motorkennzeichen eingeschlagen **"YS" vorn rechts auf Motorblock + auf Plakette**
 Hersteller **PONTIAC Motor Div. of GMC (USA)** Importeur **GM SUISSE SA, Biel**

FAHRGESTELL Anz. Achsen 2 Anz. Räder 4 Antrieb Hinterräder	MOTOR Bauart V-8 Takte 4
Lenkung links Lenkhilfe hydraulisch	Marke PONTIAC Treibstoff Benzin
Betriebsbremse hydr. 2-Kreis V=Scheiben/H= IB m. Unterdruck-	Typ YS - 400 cu.in.
Hilfsbremse) Dauerbremse Hilfe	Lage vorn Anz. Zyl. 8
Stellbremse mech. IB. HR Anhängerbr. _____	Bohrung 104.68 Hub 95.25
Getriebeart automatisch Anz. Gänge 3	Hubraum 6558 cm ³ Steuer-PS 33.4
Diff. Sperre autom. Zughaken _____ Höchstgeschwind. 184 km/h	Leist.-PS 355 (SAE) bei 5000 U/min

KAROSSERIEFORM Limousine Anz. Türen 2	Kühlung Wasser
Schiebedach _____	Lärm 82 dB (B) bei 3750 U/min
Anz. Plätze : TOTAL 5 ; vorn 2 ; Mitte _____ ; hinten 3 ; Stehplätze _____	Lärmdämpfung 2 Töpfe 430 x 245 / 140

ABMESSUNGEN Spurweite V 1524 H 1524 Spurkreis L 11.7 R 11.9	GEWICHTE
Achsabstand 2845 / (/)	Vorn Mitte Hinten TOTAL
Aussenabmessungen	Leergewicht 990 _____ 750 1740
Innenabmessungen	Nutzlast 120 _____ 230 350
Länge 5098	Gesamtgewicht 1110 _____ 980 2090
Breite 1928	Fabrik-Garantie 1120 _____ 1160 2360
Höhe 1375	Reifen-Dimens. G70-14 oder 7.75-14 4 PR
Ueberhang V 1019	Tragkraft p. Achse 1160 _____ 1160 bei 1.7 atü
II 1234	Fabrikgar. max. Gesamtzuggewicht _____ kg
S _____	Anhängelast _____ kg

§) AUSRÜSTUNG Elektr. Anlage 12 v

Fernlicht 4/ SEALED BEAM T3 Lichtlupe _____

Abblendlicht 2/ SEALED BEAM T3 Standlicht 2/ kombiniert

Markierlicht _____ Nebellampen _____

Warnvorrichtung 1/ elektr. (2-Klang) Lautstärke 95 (dB) B

Scheibenwischer 2/ elektr. (2-Stufen) Waschanlage vorhanden

Schlusslicht 2x4 kombiniert Rückstrahler 2

Stoplicht 2x4 kombiniert Rückfahrlampen 2/ separat

Kontroll-Nr.-Bel. 1 Schildform Hochformat/~~XXXXXX~~

Rückspiegel 1/ innen 1/ aussen Geschw.-Messer km/h + Tourenz.

Richtungsblinker 4

Vorn weiss seittl. _____ hinten rot

Warnblinkanlage vorhanden Arbeitslampen _____

Zusätzliche Lichter 2 seittl. Standl. 2 seittl. Schlusslichter

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Personenwagen

Marke & Typ PONTIAC Tempest GTO
[Model 24237]

Typenschein-Nummer CH 0338 06

Karosserieform Limousine

Farbe _____ (nach Fahrzeug)

Plätze : Total 5 (Vorn) 2

Leergewicht 1740 Treibstoff Benzin

Nutzlast _____ PS 33,4

Gesamtgew. 2360 Hubraum 6558

Anhängelast _____

Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN :

§) Durch den Importeur abgeändert :
- Stand- und Seitenlichter : Gläser original orange; werden durch weisse ersetzt.

Die Prüfungskommission

Ort und Datum der Prüfung
Biel, 18./19.1.68